

Roller

Der vorliegende Katalog soll Ihnen die Reparatur von Rollei-Geräten und die Bestellung von Ersatzteilen erleichtern. Die Kataloge (**Reparatur - Anleitungen**) sind nach Gerätetypen unterteilt.

Aus dem Inhaltsverzeichnis können Sie ersehen, in welcher Registergruppe die Geräte-Baugruppe zu finden ist, die Sie reparieren oder als Ersatzteil bestellen wollen.

Zur besseren Handhabung des Kataloges sind unter **Allgemeine Hinweise** die **Erläuterungen** zum Katalog, der **Sachnummern-Schlüssel**, die verwendeten **Symbole** sowie die **Katalog-Bestellkarte** separat angeführt.

Im **Sachnummern-Schlüssel** wird das Rollei-Sachnummern-System erläutert.

Unter **Symbole** sind alle im Katalog verwendeten Zeichen für Fette, Klebstoffe und Lacke sowie die Erklärungen für die Ersatzteil-Liste angegeben.

Im Katalog beginnt jede Baugruppe mit einem neuen Blatt (Vorderseite - Reparatur - Anleitung; Rückseite - Ersatzteil - Liste) und kann sich je nach Umfang über mehrere Blätter erstrecken.

Die Seiten der **Reparatur-Anleitung** sind in Schriftkopf, Explosionszeichnung und Reparatur-Hinweise unterteilt.

Im Schriftkopf ist das Ausgabedatum, die Blatt-Nummer, die Benennung und die Sachnummer der abgebildeten Baugruppe angegeben.

Beispiel für die Blatt-Nummer: 3.04.010 5
 Katalog-Nummer └─┬─┘ └─┬─┘ └─┬─┘ └─┬─┘ └─┬─┘
 Registergruppe └─┬─┘ └─┬─┘ └─┬─┘ └─┬─┘ └─┬─┘
 Lfd. Blatt-Nummer
 1. Gerät

Die Explosionszeichnungen sind im Demontageprinzip dargestellt und je nach Baugruppe mit bei 1 beginnenden Positionsnummern versehen.

Die Positions-Nummern der Reparatur-Hinweise sind mit denen der Explosionszeichnungen identisch.

Sie können anhand der Explosionszeichnungen das Gerät oder die Baugruppe bis zu einem bestimmten Teil demontieren.

Anhand der Positions-Nummern ersehen Sie, welche Reparatur-Hinweise beim Montieren zu beachten sind.

Die zur Demontage und Montage erforderlichen Werkzeuge, Lehren und Meßeinrichtungen sind in der **Ersatzteil-Liste** unter Bemerkungen angegeben.

Die Ersatzteil-Liste bezieht sich immer auf die umseitige Abbildung der **Reparatur-Anleitung** und ist in folgende Spalten eingeteilt:

Pos.-Nr.	Positions-Nummer entspricht der umseitigen Explosionszeichnung.
K; R; X; ●	Kennzeichen; siehe Symbole.
Sachnummer	Erläuterungen der Sachnummer, siehe Sachnummern-Schlüssel.
Benennung	Benennung des Ersatzteiles.
Stück je Variante	verwendete Stückzahl für 1 Gerät bzw. Baugruppe.
Bemerkungen	Angaben über Werkzeuge, Lehren und Meßeinrichtungen, sowie die für die Verwendung erforderlichen Hinweise.

The enclosed catalogue will facilitate the repair of Rollei equipment and the ordering of spare parts. The catalogues (**repair manual**) are subdivided into types of equipment.

From the table of contents you can see in which index group the equipment-assembly group, which you wish to repair or order as a spare part, is to be found.

To make the catalogue easy to handle the **explanatory remarks** the layout of the catalogue, the **index number key**, the **symbols** used and the **order form for additional catalogues** are listed separately under **general information**.

Under **index number key** the Rollei index number system is explained.

Under **symbols** all the markings used in the catalogue for greases, adhesives and paints are listed as well as explanations re the spare parts list.

In the catalogue each assembly group starts on a new page (on the front - repairs manual - on the back - spare parts list) and can spread over several pages according to its length.

The pages of the **repair manual** are divided into heading, exploded view and instructions for repair.

In the heading are included the date of publishing, the page number, nomenclature, and index number of the assembly group illustrated.

E.g. for the Page Number: 3.04.010 5
 catalogue number └─┬─┘ └─┬─┘ └─┬─┘ └─┬─┘ └─┬─┘
 index group └─┬─┘ └─┬─┘ └─┬─┘ └─┬─┘ └─┬─┘
 serial page number
 apparatus 1

The exploded views are shown with parts in a disassembled state with position numbers for each assembly group beginning with 1.

The position numbers in the instructions for repair are the same as those in the exploded views.

With the aid of the exploded views it is possible to disassemble the apparatus or assembly group to a particular part. The position numbers indicate the order in which the instructions for repair must be followed when assembling.

The tools, gauges and measuring instruments necessary for (dis) assembly are indicated in the **spare parts list** under remarks.

The **Spare Parts List** always relates to the overleaf illustration of the **repair manual** and is divided into the following columns:

Pos. no.	Position number corresponds to the exploded view on the fore side.
K; R; X; ●	markings; see symbols.
Index no.	explanatory remarks re the index number, see index number key.
Nomenclature	name of the spare part.
Parts per variant	Number of parts used for apparatus or assembly group.
Remarks	details about tools, gauges and measuring instruments plus instructions for their use.

Explications

Le but du présent catalogue est de vous faciliter la réparation des appareils Rollei et la commande des pièces de rechange. Le contenu des catalogues (**instructions de réparation**) est classé suivant les types d'appareils.

Le sommaire indique dans quel groupe de registre se trouve le sous-ensemble que vous devez réparer ou commander en pièce de rechange.

Pour faciliter le maniement du catalogue, le chapitre **Instructions générales** comprend à part des **Explications** relatives au catalogue, le **système d'identification des numéros de repère**, les **symboles** utilisés ainsi que la **carte de commande de catalogue**.

Le **numérotage des pièces** adopté par Rollei est expliqué dans le système d'identification.

Le chapitre **symboles** résume tous les symboles utilisés dans le catalogue pour la désignation des graisses, colles et vernis et donne des explications concernant la liste des pièces de rechange.

Dans le catalogue, chaque groupe de construction qui commence par une nouvelle feuille (recto: instructions de réparation; verso: liste de pièces de rechange) peut, selon l'importance du sujet, s'étendre sur plusieurs feuilles.

Les pages **Instructions de réparation** comportent l'en-tête la vue éclatée et des indications pour la réparation.

Dans l'en-tête figure la date de publication, le numéro de feuille, la désignation et le numéro-repère du groupe de construction représenté.

Exemple pour la feuille n° 3.04.010.5
 Numéro du catalogue — 3.04.010.5 N° d'ordre de la feuille
 Groupe de registre — 1er appareil

Les vues éclatées représentent l'organe désassemblé comportant, suivant le groupe de construction, des numéros de position commençant par 1.

Les numéros de position figurant dans les instructions de réparation correspondent à ceux des vues éclatées.

A l'aide des vues éclatées, il est possible de désassembler l'appareil ou le groupe de construction jusqu'à un certain point.

Les numéros de position renvoient également aux instructions de réparation dont il faut tenir compte au désassemblage.

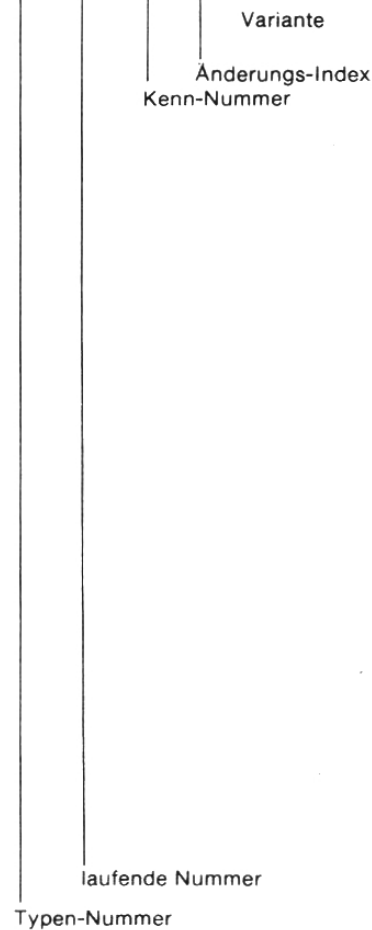
Les outils, gabarits et appareils de mesure nécessaires au désassemblage et à l'assemblage figurent dans les observations de la **liste de pièces** de rechange.

La liste des pièces de rechange se rapporte toujours à la figure du recto de l'**instruction de réparation**. Elle comporte les colonnes ci-après:

- N° de position: Le numéro de position correspond à la vue éclatée figurant au recto.
- K; R; X; ● Repères, voir symboles
- Numéro-repère pour explications, voir système d'identification
- Désignation dénomination de la pièce de rechange
- Nombre par variante nombre de pièce par appareil ou groupe de construction
- Observations renseignements sur outils, gabarits et appareils de mesure et sur les utilisations

1. Rollei-Sachnummern.

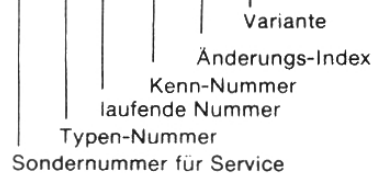
0 4 2 0 1 . 0 0 . 0 0 0



- 00 ohne Variante
- 01-98 Varianten
- 0- 9
- 00 Einzelteil, rohes Normteil
- 01-39 Untergruppen
- 41-59 Baugruppen, Zusammenbau
- 61-62 Bearbeitungszustand für Service
- 67 Bearbeitungszustand für Service
- 68 elektr. Schaltmaterial
- 69 elektr. Bauteile
- 70-75 Hilfs-Untergruppen und -Baugruppen
- 77-94 Oberflächenzustand für Normteile
- 77 Sonderoberflächen
- 78
- 79
- 80 vergoldet
- 81 verkupfert
- 82 vernickelt
- 83 verkadmet
- 84 verchromt
- 85 Al-eloxiert, Cu-blau gebeizt, St-brüniert
- 86 phosphatiert
- 87 schwarz lackiert
- 88 braun lackiert
- 89 schwarz gebeizt
- 90 schwarz vernickelt
- 91 nitriert und mit Molykote getrommelt
- 92 mit Molykote getrommelt
- 93 verzinkt, chromatiert
- 94 verzinkt, chromatiert, schwarz
- 95-99 verkaufsfähiges Gerät
- 00 Niete, Stifte
- 01 Schrauben und Muttern; metrisches Gewinde
- 02 Schrauben; Grobgewinde
- 03-09 Geräte-Typen
- 10 Scheiben
- 11-19 Geräte-Typen
- 20 Niete, Stifte
- 21-29 Geräte-Typen
- 30 Schrauben; metrisches Gewinde
- 31-74 Geräte-Typen
- 75-79 Sonder-Nummern für Service
- 90-99 Zubehör

2. Sonder-Nummern für Service

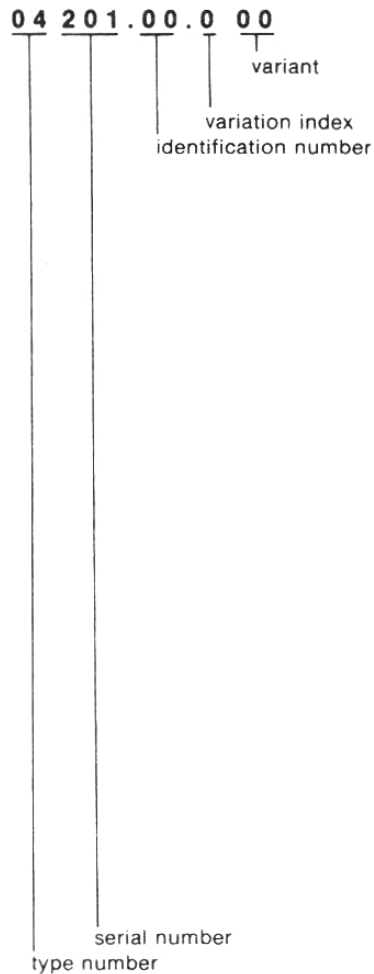
7 5 2 9 0 . 0 1 . 0 0 0



- 75 Ersatzteile
- 76
- 77
- 78
- 79 Hilfsstoffe
- 79000 Lacke - Schraubensicherung
- 79100 Lacke - Lackierung
- 79200 Lacke - Verdünnung
- 79300 Öle
- 79400 Fette
- 79500 Dichtmassen

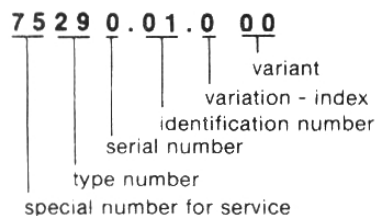
Parts number-code

1. Rollei parts number.



00	without variant
01-98	variants
0- 9	
00	components, bare standard part
01-39	subgroups
41-59	assembly group, structural components
61-62	manufactured state for service
67	manufactured state for service
68	elec. controls
69	elec. components
70-75	auxiliary subgroups and assembly groups
77-94	finish for standard parts
77	special finish
78	
79	
80	gilded
81	copper plated
82	nickle plated
83	cadmium plated
84	chromium plated
85	Al-anodized, Cu-pickled blue, St-burnished
86	coslettised (phosphate treatment)
87	painted black
88	painted brown
89	pickled black
90	black nickle plated
91	nitrided and with Molykote barrelplating
92	with Molykote barrelplating
93	zinc plated, chromated
94	zinc plated, chromated, black
95-99	apparatus ready for sale
00	rivets, pins
01	screws and nuts; metric thread
02	screws; coarse pitch thread
03-09	apparatus - types
10	discs
11-19	apparatus - types
20	rivets, pins
21-29	apparatus - types
30	screws; metric thread
31-74	apparatus - types
75-79	special numbers for service
90-99	accessories

2. Special Numbers for Service.



75	spare parts
76	
77	
78	
79	auxiliaries
	79000 paints - screw locking fluid
	79100 paints - coating/finishing
	79200 paints - thinning
	79300 oils
	79400 greases
	79500 sealing compounds

1. Rollei numéros de pièces.

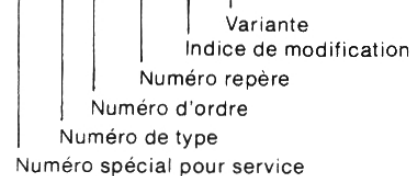
0 4 2 0 1 . 0 0 . 0 0 0



00	sans variante
01-98	variantes
0- 9	
00	pièce détachée, pièce standard brute
01-39	sous-groupes
41-59	groupes de construction, assemblage
61-62	Etat d'usinage pour service
67	Etat d'usinage pour service
68	Matériel électr. de montage
69	Composants électr.
70-75	Sous-groupes et groupes de construction auxiliaires
77-94	Etat de surface des pièces détachées
77	surfaces spécials
78	
79	
80	doré
81	cuivré
82	nickelé
83	cadmié
84	chromé
85	alu anodisé, cuivre bleuté, acier bruni
86	phosphaté
87	laqué noir
88	laqué brun
89	décapé noir
90	nickelé noir
91	nitruré et finition au molykote en tonneau
92	finition au molykote en tonneau
93	zingure, chromaté
94	zingure, chromaté, noir
95-99	Appareil prêt à la vente
	.
00	Rivets, goupilles
01	Vis et écrous, filetage métrique
02	Vis, filetage brut
03-09	Types d'appareils
10	Rondelles
11-19	Types d'appareils
20	Rivets, goupilles
21-29	Types d'appareils
30	Vis, filetage métrique
31-74	Types d'appareils
75-79	Numéros spéciaux pour service
90-99	Accessoires

2. Numéros spéciaux pour service.

7 5 2 9 0 . 0 1 . 0 0 0



75	Pièces de rechange
76	
77	
78	
79	Matériel auxiliaire
	79000 Laque - frein de vis
	79100 Laque - peinture
	79200 Laque - dilution
	79300 Huiles
	79400 Graisses
	79500 Mastic d'étanchéité

125	Positions-Nummer links: Abgebildetes Teil	125	Position number left: illustrated part
125	Positions-Nummer rechts: Nicht abgebildetes Teil	125	Position number right: not illustrated part
125A-K	Geänderte Positions-Nummer	125A-K	Altered position number
125L-Z	Später eingefügtes Ersatzteil	125L-Z	Spare part inserted later on
•	Kein Ersatzteil	•	No spare part
• A-Z	Kein Ersatzteil, wird jedoch unter Reparatur-Hinweise angesprochen	• A-Z	No spare part, will be mentioned under repair instructions
K	Ersatzteil, wird nicht abgegeben	K	Spare part will not be supplied
R	Computer-Ersatzteil, wird nicht abgegeben	R	Computer spare part will not be supplied
X	Ersetzt die davorliegende Indizes (Index 3 für 2,1 und 0)	X	Replaces the previously mentioned indices (index 3 instead of 2, 1 and 0)
A	Ersetzt den (einen) davorliegenden Index (Index 3 für 2)	A	Replaces previously mentioned (one) index (index 3 instead of 2)
B	Ersetzt zwei davorliegende Indizes (Index 3 für 2 und 1)	B	Replaces two previously mentioned indices (index 3 instead of 2 and 1)
C	Ersetzt drei davorliegende Indizes (Index 4 für 3-1)	C	Replaces three previously mentioned indices (index 4 instead of 3-1)
D	Ersetzt vier davorliegende Indizes (Index 5 für 4-1)	D	Replaces four previously mentioned indices (index 5 instead of 4-1)
E	Ersetzt fünf davorliegende Indizes (Index 6 für 5-1)	E	Replaces five previously mentioned indices (index 6 instead of 5-1)
F	Ersetzt sechs davorliegende Indizes (Index 7 für 6-1)	F	Replaces six previously mentioned indices (index 7 instead of 6-1)
G	Ersetzt sieben davorliegende Indizes (Index 8 für 7-1)	G	Replaces seven previously mentioned indices (index 8 instead of 7-1)
H	Ersetzt acht davorliegende Indizes (Index 9 für 8-1)	H	Replaces eight previously mentioned indices (index 9 instead of 8-1)
00	Variante: Eingetragene Stückzahl wird in allen Varianten verwendet.	00	Variant: Number of spare parts marked up will be used in all variants
01-05	Varianten: Eingetragene Stückzahl wird nur in der angegebenen Variante verwendet.	01-05	Variants: Number of spare parts marked up will be used in the variants indicated only
—	Verwendung nach Bedarf	—	To be used if needed
→ 1968	Verwendung bis 1968; Angabe der Geräte-Nummer möglich	→ 1968	Used until 1968; apparatus number may also be specified
1968 →	Verwendung ab 1968; Angabe der Geräte-Nummer möglich	1968 →	Used since 1968; apparatus number may also be specified
(NB)	Nach Bedarf; bei Verwendung keine festgelegte Stückzahl	(NB)	If needed; when using, no fixed number of spare parts
(WW)	Wahlweise; bei Verwendung festgelegte Stückzahl (je nach Service-Bereich und Ausführung).	(WW)	At choice; when using, fixed number of spare parts (dependent on service facilities and execution)
BER. TA	Bereitschafts-Tasche-Taschenteil	BER. TA.	Ever - ready case; part of case
∅	Durchmesser in mm	∅	Diameter in mm
<u>Q</u> _M	Meterware	<u>Q</u> _M	Material by the meter
1 <u>Q</u> _M	Meterware mit Längenangabe = 1 Meter	1 <u>Q</u> _M	Material by the meter with specification of length: = 1 meter

Symboles

125	Numéro de position à gauche: pièce représentée sur la figure
125	Numéro de position à droite: pièce non représentée sur la figure
125A-K	Numéro de position modifié
125L-Z	Pièce de rechange ajoutée ultérieurement
•	Pas de pièce de rechange
• A-Z	Pas de pièce de rechange, mais est mentionnée dans les instructions de réparation
K	Pièce de rechange, non livrable
R	Pièce de rechange de computer, non livrable
X	Remplace les préfixes (indice 3 pour 2, 1 et 0)
A	Remplace le (un) préfixe (indice 3 pour 2)
B	Remplace deux préfixes (indice 3 pour 2 et 1)
C	Remplace trois préfixes (indice 4 pour 3 - 1)
D	Remplace quatre préfixes (indice 5 pour 4 - 1)
E	Remplace cinq préfixes (indice 6 pour 5 - 1)
F	Remplace six préfixes (indice 7 pour 6 - 1)
G	Remplace sept préfixes (indice 8 pour 7 - 1)
H	Remplace huit préfixes (indice 9 pour 8 - 1)
00	Variante; le nombre de pièces mentionné est utilisé dans toutes les variantes
01-05	Variantes; le nombre de pièces mentionné est utilisé uniquement dans la variante précisée
—	Utilisation selon besoins
→ 1968	Utilisation jusqu'à 1968: n° d'appareil peut être précisé
1968 →	Utilisation à partir 1968: n° d'appareil peut être précisé
(NB)	Suivant besoin: le nombre de pièces à utiliser n'est pas précisé
(WW)	Au choix: le nombre de pièces à utiliser est précisé (selon facilités de service et l'exécution)
BER. TA.	Sac tout-prêt, partie sac
∅	Diamètre en mm
$\overline{Q_M}$	Matériel livré au mètre
1 $\overline{Q_M}$	Matériel livré au mètre avec indication de la longueur = 1 mètre



Lack zur Schraubensicherung und Folienkleber

- 1 = 79001.00.0 Schraubensicherungslack grau
- 2 = 79002.00.0 Schraubensicherungslack schwarz
- 3 = 79003.00.0 Schraubensicherungslack Stalok-400
- 4 = 79004.00.0 Plastikkleber P500
- 5 = 79005.00.0 Gießharz Leguval
- 6 = 79006.00.0 Uhu - Kontakt
- 7 = 79007.00.0 Schraubensicherungslack farblos
- 8 = 79008.00.0 Schraubensicherungslack Z4/1267A
- 9 = 79009.00.0 Pattex - Kleber
- 10 = 79010.00.0 Komponentenkleber Technikoll 877
- 11 = 79011.00.0 Planatol-Rapid-Kleber
- 12 = 79012.00.0 Zementleim Typ 2001
- 13 = 79013.00.0 Prestik AE 4 MM-Kleber
- 14 = 79014.00.0 Sicomet 85 - Kleber
- 15 = 79015.00.0 Kunststoffkleber Isarplast L526



Paint, screw locking and film adhesive

- 1 = 79001.00.0 screw locking paint grey
- 2 = 79002.00.0 screw locking paint black
- 3 = 79003.00.0 screw locking paint Stalok-400
- 4 = 79004.00.0 plastic glue P500
- 5 = 79005.00.0 chasting resin Leguval
- 6 = 79006.00.0 Uhu - contact (contact adhesive)
- 7 = 79007.00.0 screw locking paint colorless
- 8 = 79008.00.0 screw locking paint Z4/1267A
- 9 = 79009.00.0 Pattex glue
- 10 = 79010.00.0 component-gluе Technikoll 877
- 11 = 79011.00.0 Planatol-Rapid-gluе
- 12 = 79012.00.0 cement-lime type 2001
- 13 = 79013.00.0 Prestik AE 4 MM-gluе
- 14 = 79014.00.0 Sicomet 85 - gluе
- 15 = 79015.00.0 Plastic-gluе Isarplast L526



Lack zum Lackieren

- 1 = 79101.00.0 Lack schwarz halbmatt
- 2 = 79102.00.0 Lack schwarz todmatt



Paint - coating

- 1 = 79101.00.0 Paint black half mat
- 2 = 79102.00.0 Paint black



Lackverdünnung und Härter

- 1 = 79201.00.0 Verdünnung (Pattex)
- 2 = 79202.00.0 Verdünnung K2 (11907)
- 3 = 79203.00.0 Terokal-Verdüner K
- 4 = 79204.00.0 Lösungsmittel C (9505)
- 5 = 79205.00.0 Ago - Zusatz IV
- 6 = 79206.00.0 BP - Härtepaste
- 7 = 79207.00.0 Verdüner 220 f.



Paint - thinning and hardener

- 1 = 79201.00.0 Thinning (Pattex)
- 2 = 79202.00.0 Thinning K2 (11907)
- 3 = 79203.00.0 Terokal-Thinner K
- 4 = 79204.00.0 Solvent C (9505)
- 5 = 79205.00.0 Ago additive IV
- 6 = 79206.00.0 BP - hardener paste
- 7 = 79207.00.0 Thinner 220 f.



Öl

- 1 = 79301.00.0 V-Öl 1208/65
- 2 = 79302.00.0 Synthetik - Öl 9010



Oil

- 1 = 79301.00.0 V-Oil 1208/65
- 2 = 79302.00.0 Synthetic - Oil 9010



Fett

- 1 = 79401.00.0 Kältefett KF 0365 M
- 2 = 79402.00.0 Vaseline
- 3 = 79403.00.0 Kältefett KF 0963
- 4 = 79404.00.0 Sonderfett LO 33
- 5 = 79405.00.0 Sonderfett LO 3340/M
- 6 = 79406.00.0 Molykote Dx-Paste weiß
- 7 = 79407.00.0 Sonderfett LO 1160 D/300
- 8 = 79408.00.0 Sonderfett LO AL5/B1
- 9 = 79409.00.0 Sonderfett LO AL5/25
- 10 = 79410.00.0 Sonderfett LO OR/5A
- 11 = 79411.00.0 Sonderfett Viscobil grün
- 12 = 79412.00.0 Molykote Paste G
- 13 = 79413.00.0 Molykote Paste BR 2 C
- 14 = 79414.00.0 Kontaktfett Elektrolube 2G-X
- 15 = 79415.00.0 Sonderfett Retinax G



Grease

- 1 = 79401.00.0 low temperature (cold) grease KF 0365 M
- 2 = 79402.00.0 Vaseline
- 3 = 79403.00.0 low temperature (cold) grease KF 0963
- 4 = 79404.00.0 special grease LO 33
- 5 = 79405.00.0 special grease LO 3340/M
- 6 = 79406.00.0 Molykote Dx-paste white
- 7 = 79407.00.0 special grease LO 1160 D/300
- 8 = 79408.00.0 special grease LO AL5/B1
- 9 = 79409.00.0 special grease LO AL5/25
- 10 = 79410.00.0 special grease LO OR/5A
- 11 = 79411.00.0 special grease Viscobil green
- 12 = 79412.00.0 Molykote paste G
- 13 = 79413.00.0 Molykote paste BR 2 C
- 14 = 79414.00.0 contact grease Elektrolube 2G-X
- 15 = 79415.00.0 special grease Retinax G



Dichtmasse

- 1 = 79501.00.0 Kartuschen „Terodicht“
- 2 = 79502.00.0 Silikon Wärmeleitpaste KF400
- 3 = 79503.00.0 Wewo-Klebekompound K28



Sealing

- 1 = 79501.00.0 cartridge "Terodicht" (sealant)
- 2 = 79502.00.0 Silikon heat conductive paste KF400
- 3 = 79503.00.0 Wewo compound K28

Symboles pour auxiliaires



Laque frein de et adhésifs

- 1 = 79001.00.0 Laque frein de vis gris
- 2 = 79002.00.0 Laque frein de vis noir
- 3 = 79003.00.0 Laque frein de vis Stalok-400
- 4 = 79004.00.0 Colle pour matière plastique P500
- 5 = 79005.00.0 Résine à couler Leguval
- 6 = 79006.00.0 Uhu-Contact (adhésif)
- 7 = 79007.00.0 Laque frein de vis incolore
- 8 = 79008.00.0 Laque frein de vis Z4/1267 A
- 9 = 79009.00.0 Colle - Pattex
- 10 = 79010.00.0 Colle de composante Technikoll 877
- 11 = 79011.00.0 Colle Rapid - Planatol
- 12 = 79012.00.0 Colle - ciment
- 13 = 79013.00.0 Colle - Prestik AE 4 MM
- 14 = 79014.00.0 Colle Sicomet 85
- 15 = 79015.00.0 Colle pour matière plastique Isarplast L526



Laque à peindre

- 1 = 79101.00.0 Laque de vis noir semi-mat
- 2 = 79102.00.0 Laque de vis noir mat



Diluant et durcisseur

- 1 = 79201.00.0 Diluant (Pattex)
- 2 = 79202.00.0 Diluant K2 (11907)
- 3 = 79203.00.0 Diluant Terokal K
- 4 = 79204.00.0 Dissolvant C (9505)
- 5 = 79205.00.0 Additif Ago IV
- 6 = 79206.00.0 Durcisseur BP en pâte
- 7 = 79207.00.0 Diluant 220 pour 



Huile

- 1 = 79301.00.0 Huile V 1208/65
- 2 = 79302.00.0 Huile synthétique 9010



Graisse

- 1 = 79401.00.0 Graisse basse température KF 0365 M
- 2 = 79402.00.0 Vaseline
- 3 = 79403.00.0 Graisse basse température KF 0963
- 4 = 79404.00.0 Graisse spéciale LO 33
- 5 = 79405.00.0 Graisse spéciale LO 3340/M
- 6 = 79406.00.0 Pâte Molykote DX blanche
- 7 = 79407.00.0 Graisse spéciale LO 1160 D/300
- 8 = 79408.00.0 Graisse spéciale LO AL 5/B1
- 9 = 79409.00.0 Graisse spéciale LO AL 5/25
- 10 = 79410.00.0 Graisse spéciale LO OR/5A
- 11 = 79411.00.0 Graisse spéciale Viscobil vert
- 12 = 79412.00.0 Pâte Molykote G
- 13 = 79413.00.0 Pâte Molykote BR 2 C
- 14 = 79414.00.0 Graisse de contact Elektrolube 2 G-X
- 15 = 79415.00.0 Graisse spéciale Retinax G



Mastic d'étanchéité

- 1 = 79501.00.0 „Terodicht“ en cartouches
- 2 = 79502.00.0 Pâte silicone thermoconductrice
- 3 = 79503.00.0 Colle compound K28

**Zweiäugige Spiegelreflex-Kameras
Twin lens reflex cameras
Appareils reflex à miroir à deux objectifs**

Gegenstand/Subject/Objet	Gruppe/Group/Groupe
Allgemeine Hinweise General Instructions Instructions générales	00
Kamera, komplett Camera, complete Appareil complet	01
Kamera- oder Gehäuse-Montage Camera, or housing assembly Montage de l'appareil ou du boîtier	02
Kamera- oder Gehäuse-teilmontiert; Spiegelkasten Camera, or housing subassembled; mirror carrier Appareil ou boîtier préassemblé; boîtier à miroir	03
Getriebeplatte; Montageplatte; Zeitenstellplatte Mechanism plate; speed setting plate Platine de mécanisme; platine de montage; platine de sélection de vitesse	04
Objektivträger; Verschlussplatte Lens carrier; shutter plate bar Porte-objectif; platine d'obturateur	05
Abschlußkasten; Kappe; Objektiv-einsatz Front cover; cap; objective mount Boîtier avant; coiffe; support d'objectif	06
Seitenwand Side panel Paroi latérale	07
Lichtschacht; Prisma; Suchereinsatz Focusing hood; prism; viewfinder insert Capuchon de visée; prisme; insert de visée	08
Kassette; Rückwand Magazine; back cover Magasin; dos	09
Kassetten - Getriebe Magazine mechanism Mécanisme de magasin	10
Kassetten - Einsatz Magazine insert Insert de magasin	11
Objektive; Objektivfassungen Lenses; lens mountings Objectifs; montures d'objectifs	12