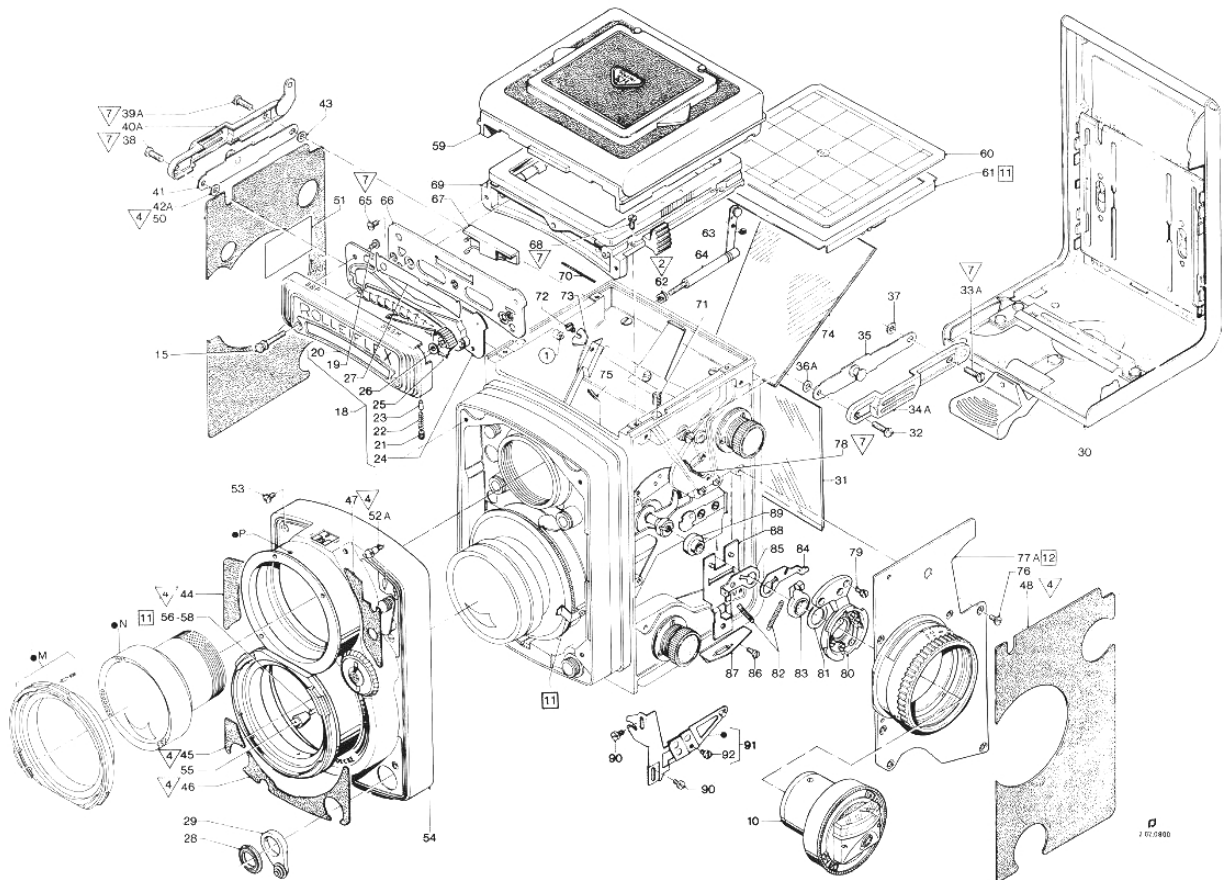



2 01 0800

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES					12-74	2.01.0800		
							WEITWINKEL-ROLLEIFLEX KPL. 12000.99.0			
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
				00	01	02	03	04	05	
1	●	12000.99.0 01	WEITWINKEL-ROLLEIFLEX KPL. WIDE-ANGLE ROLLEIFLEX CPL.	-						1961 → 1967
2	●	12000.99.0 02	WW.-ROLLEIFLEX 220 KPL. W-A. ROLLEIFLEX 220 CPL.	-						1965 → 1967
3	●	12000.99.0 03	WW.-ROLLEIFLEX M. BELI W-A. ROLLEIFLEX W. METER	-						1961 → 1967
4	●	12000.99.0 04	WW.-ROLLEIFLEX 220/BELI W-A. ROLLEIFLEX 220/METER	-						1965 → 1967
5	●	12000.41.0 01	WEITWINKEL-ROLLEIFLEX WIDE-ANGLE ROLLEIFLEX	1						SIEHE / SEE 2.02.0800
6	●	12000.41.0 02	WW.-ROLLEIFLEX 220 W-A. ROLLEIFLEX 220	1						SIEHE / SEE 2.02.0800
7	●	12000.41.0 03	WW.-ROLLEIFLEX M. BELI W-A. ROLLEIFLEX W. METER		1					SIEHE / SEE 2.02.0800
8	●	12000.41.0 04	WW.-ROLLEIFLEX 220/BELI W-A. ROLLEIFLEX 220/METER			1				SIEHE / SEE 2.02.0800
9		04689.00.1	DIFFUSOR			1	1			
10	●	12600.11.0	OBJEKTIVDECKEL, CHROM LENS CAP, CHROMIUM	1						
11	●	92700.41.0	TRAGRIEMEN NECK STRAP	1						
12	●	94965.99.0 01	BEREITSCHAFTSTASCHE PLAN EVERREADY CASE FLAT-GLASS	-						(NB)
13	●	94965.99.0 02	BER.-TASCHE PLAN/220 EVERREADY CASE FL-GL/220	-						(NB) 1965 →



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

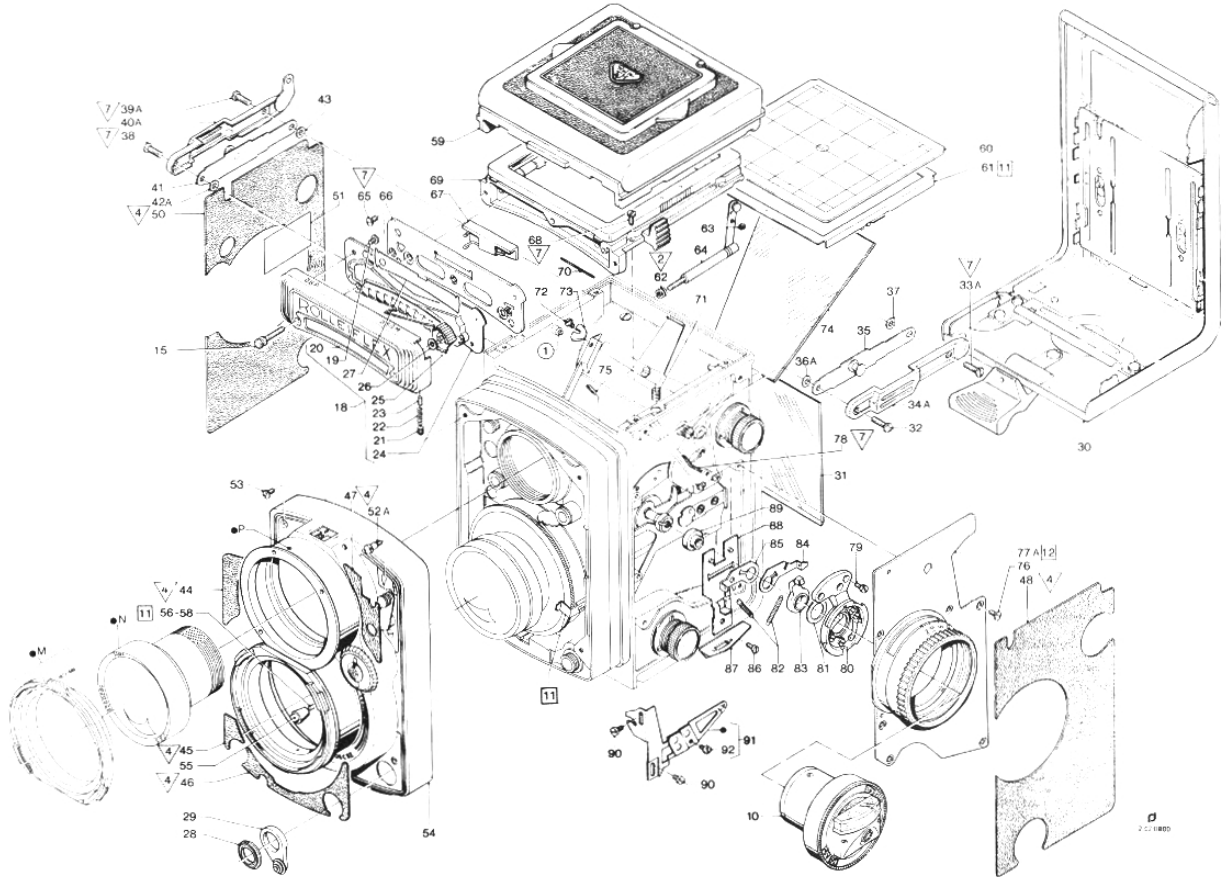
REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Einbau und Prüfung des Messgerätes Pos. 10.
 1. Messgerät in Gebrauchslage halten; Messgerätzeiger muss jetzt in Nullstellung stehen.
 2. Rasten und Anschläge der DIN-Verstellung prüfen.
 3. Messgerät in Triebknopf einsetzen und mit Belis-Schraube sichern.
 4. Belichtungsmesser auf 15 DIN einstellen und mit Lichtmengenmessgerät überprüfen.
Beachte: Der Deckungszeiger muss mit dem Messzeiger genau zur Deckung gebracht werden.
 5. Messdaten:
Schalterstellung rot am Messgerät LW7 einstellen:
Beli-Anzeige LW-7 ± 1/3
Schalterstellung rot, am Messgerät LW9 einstellen:
Beli-Anzeige LW 9 ± 1/3
Schalterstellung schwarz, am Messgerät LW9 einstellen:
Beli-Anzeige LW 9 ± 1/2
Schalterstellung schwarz, am Messgerät LW12 einstellen:
Beli-Anzeige LW12 ± 1/3
2. Kamerarückwand Pos. 30 an Kamera ansetzen und Verriegelung prüfen.
Bei Bedarf: Formschraube Pos. 63A (2.03.0700) erneuern.
Filmkanal mit Kollimator prüfen:
0,45 ± 0,03 mm ± 6 Teilstriche (75/80 Skala)
3. Aufsetzen des Abschlusskastens Pos. 54 auf Kamerakörper und Sucherobjektiv justieren.
Beachte: Um den Abschlusskasten abnehmen bzw. aufsetzen zu können, müssen die Teile ● M und ● N demontiert und anschliessend wieder montiert werden.
 1. Blendenmitnehmer Pos. 15 (2.05.0800) und Zeitenring am Verschluss nach rechts auf Anschlag drehen. Einstellung Blende 4 und Zeit 1/500 sec. ist hiermit gegeben.

1. Fitment and Testing of Meter Item 10.
 1. Hold meter in normal position of use; meter pointer must now be at zero.
 2. Check click stops and stops of DIN setting.
 3. Insert meter in drive knob and secure with exposure meter screw.
 4. Set exposure meter to 15 DIN and check with light output meter.
Note: The follow-up pointer must be exactly aligned with the measuring pointer.
 5. Test data:
Switch position red; set LV7 on meter:
Exposure meter reading LV 7 ± 1/3
Switch position red, set LV9 on meter:
Exposure meter reading LV-9 ± 1/3
Switch position black, set LV9 on meter:
Exposure meter reading LV 9 ± 1/2
Switch position black, set LV12 on meter:
Exposure meter reading LV12 ± 1/3
2. Fit camera back item 30 on camera and check catch. If necessary: Renew shaped screw item 63A (2.03.0700). Check film channel with Collimator:
0.45 ± 0.03 mm ± 6 graduations (75/80 scale)
3. Fit terminating box item 54 on camera body and adjust viewfinder lens.
Note: To be able to remove and fit terminating box parts ● M and ● N must be disassembled and then reassembled.
 1. Turn aperture driver item 15 (2.05.0800) and speed ring on shutter fully clockwise. This will result in a setting of f/4 and a shutter speed of 1/500 sec.

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES					12-74	2.02.0800			
							WEITWINKEL-ROLLEIFLEX 12000.41.0				
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION		
				00	01	02	03	04	05		
1	●	12000.41.0 01	WEITWINKEL-ROLLEIFLEX WIDE ANGLE ROLLEIFLEX	-						1961 → 1967	
2	●	12000.41.0 02	W.W.-ROLLEIFLEX 220 W-A. ROLLEIFLEX 220	-	-					1965 → 1967	
3	●	12000.41.0 03	W.W.-ROLLEIFLEX M. BELI W-A. ROLLEIFLEX W. METER			-				1961 → 1967	
4	●	12000.41.0 04	W.W.-ROLLEIFLEX 220/BELI W-A. ROLLEIFLEX 220/METER					-		1965 → 1967 11.136 + 11.269	
5	●		FILMSPULE B2-8 FILMSPOOL B2-8	1							
6		01088.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3	3						
7		04776.00.1	DRUCKRING PRESSURE RING	1	1						
8		07000.26.2	FILM-EINSTELLSCHEIBE FILM INDEX DIAL	1	1						
9		04775.00.0	SCHEIBE WASHER	1	1						
10	K	04900.41.2	MESSWERK ★ METER MOVEMENT					1	1	PAARIG ZU / PAIRED TO POS. 24 25.009+ 75310.41.0-W001	
11		04953.00.1	-ABDECKFOLIE COVERING					1	1		
12		04954.00.2	-ABDECKFOLIE COVERING					1	1		
13		01092.00.0	-SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW			3	3				
14		04900.11.1	-SCHUTZKAPPE METER COVER			1	1				
15		17019.00.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	2						04000.48.2-W003	
16	●	07702.00.0	KAMERASCHILD NAME PLATE	1	1					DAFUER / FOR THAT POS. 16L	
16L		75042.00.0	KAMERASCHILD NAME PLATE	1	1						
17		08051.00.0	ZIERLEISTE EDGE TRIM	1	1						
18	●	93550.02.1	KAMERASCHILD NAME PLATE					1	1		
19		01069.82.0	-LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW			2	2				
20	X	93555.00.1	-KAMERASCHILD NAME PLATE			1	1				
21		01080.00.0	-GEWINDESTIFT SCREWED PIN			1	1				
22		04678.00.0	-DRUCKFEDER SPRING			1	1				
23		04677.00.0	-RASTBOLZEN DETENT PIN			1	1				
24	K	93556.00.0	-FOTOELEMENT ★ PHOTOCELL			1	1			PAARIG ZU / PAIRED TO POS. 10 25.009+ 75310.41.0-W001	
25		93550.01.0	-UMSCHALTER SWITCH			1	1				
26		10202.00.0	-SCHEIBE WASHER			-	-			(NB)	
27		04685.00.0	-BLENDENSCHIEBER DIAPHRAGM SLIDER			1	1				

FORTSETZUNG 1
CONTINUED 1



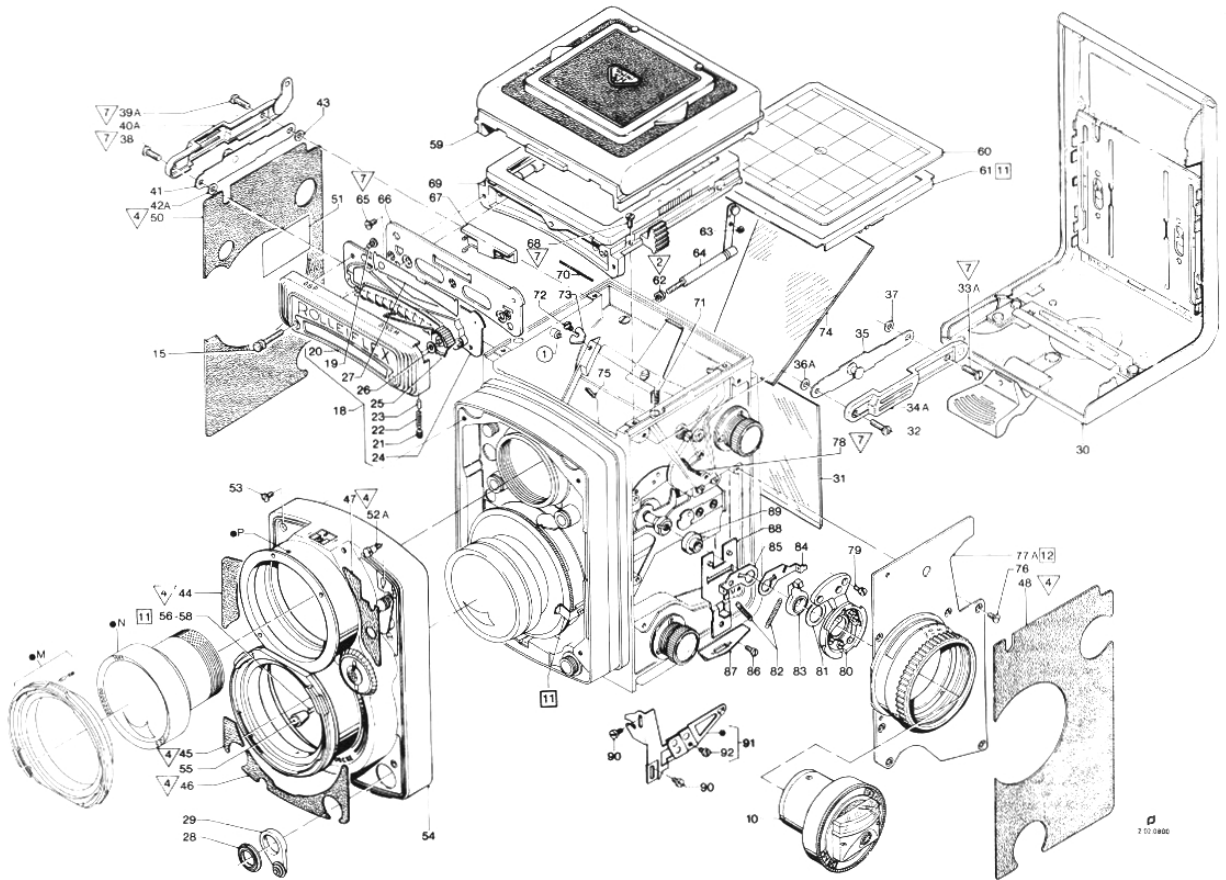
REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

2. Zeit-Einstellknopf Pos. 27 (2.06.0801) auf 1/500 sec. und Blenden-Einstellknopf Pos. 40 (2.06.0801) auf Blende 4 einstellen.
MXV-Hebel Pos. 49 (2.06.0802) auf Blitzstellung einstellen. Auslösebolzen Pos. 55 und Zylinderstift Pos. 56-58 in den Abschlusskasten Pos. 54 einsetzen und Auslösepedal Pos. 52 (2.06.0802) auf Sicher schalten und Abschlusskasten aufsetzen.
Beachte:
 1. Richtigen Eingriff vom MXV-Hebel, Blendenhebel, Zeitenring sowie Auslösehebel.
 2. Auslösebolzen Pos. 55 darf kein Höhenspiel haben.
Bei Bedarf mit Zylinderstift Pos. 56-58 ausgleichen.
 3. Gleichmäßigen Spalt zwischen Abschlusskasten und Belederung Pos. 158.
 4. In ∞ -Stellung soll der Abstand zwischen Abschlusskasten und Belederung ca. 0,4 mm betragen.
Bei Bedarf: Abschlusskasten auf Höhe abschlagen. Gleichmäßigen Abstand mit Unterscheiben Pos. 105-109 ausgleichen.
3. Funktion des Abschlusskastens prüfen:
Gang und Rastung der Einstellräder sowie Stellung der Zahlen im Blickfenster prüfen. Sämtliche Zeit- und Blendenwerte müssen sich durchschalten lassen.
4. Sucherobjektiv \bullet N mit Spiegeleinsatz auf ∞ einstellen:
 ± 7 Teilstriche (75/80 Skala)
Beachte: Mit Gewindestift \bullet P sichern.
4. Maske 12 Pos. 61 mit Nutmutter Pos. 62 so justieren, dass Maske 12 in ∞ - und 0,6 m-Stellung im Mattscheibenrahmen nicht anschlägt. Nutmutter mit ∇ sichern.

2. Set shutter speed knob item 27 (2.06.0801) to 1/500 sec. and aperture setting knob item 40 (2.06.0801) to f/4. Set MXV lever item 49 (2.06.0802) to flash position. Insert release pin item 55 and cylindrical pin item 56-58 in the terminating box item 54 and move release locking lever item 52 (2.06.0802) to locked position and fit terminating box.
Note:
 1. Correct engagement of MXV lever, aperture lever, shutter speed ring and release lever.
 2. Release pin item 55 should not have any vertical play. If necessary, correct with cylindrical pin item 56-58.
 3. Ensure uniform gap between terminating box and leatherette item 158.
 4. At ∞ setting the distance between terminating box and leatherette should be approx. 0.4 mm.
If necessary: Offset terminating box for height. Correct uniform clearance with washers item 105-109.
3. Check function of terminating box: check movement and engagement of setting wheels and position of figures in the window. It must be possible to obtain all shutter speeds and aperture settings.
4. Set viewfinder lens \bullet N to ∞ with mirror insert: ± 7 graduations (75/80 scale).
Note: Lock with setscrew \bullet P.
4. Adjust mask 12 item 61 with slotted nut item 62 so that mask 12 in ∞ and 0,6 m setting does not touch focusing screen frame. Lock slotted nut with ∇ .

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES					12-74	2.02.0801	
							WEITWINKEL-ROLLEIFLEX 12000.41.0		
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
				00	01	02	03	04	
			FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1						
28	X	04474.00.2	KONTAKTVORSCHRAUBRING CONTACT RETAINING RING	1					04000.47.1-W001
29	X	07485.01.2	KONTAKTSPERRHEBEL SYNC. CONTACT LOCK LEVER	1					
30		12800.41.0	KAMERARUECKWAND (PLAN) ★ ★	1					SIEHE / SEE 2.09.0800 11.072 - HS + 11.258 11.259 + 11.072-005 04550.41.0 - W010
31		07002.00.0	BACK COVER (PLANE) PLANGLAS OPTICAL FLAT GLASS	1					
32	X	01243.84.1	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1					→ 1966
33		01244.84.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1					→ 1966
33A	X	01243.84.1	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	2					1966 →
34	●	07000.37.1	RIEMENHALTER LINKS NECK STRAP HOLDER LEFT	1					→ 1966
34A	X	07000.37.2	RIEMENHALTER LINKS NECK STRAP HOLDER LEFT	1					DAFUER / FOR THAT POS.34A+35 1966 →
35		07391.01.1	STEGPLATTE LINKS WEB PLATE LEFT	1					1966 →
36		08036.00.0	BUCHSE BUSHING	1					→ 1966
36A		03408.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,8 WASHER 0,8	1					1966 →
37		03408.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,8 WASHER 0,8	1					
38	X	01243.84.1	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1					→ 1966
39		01244.84.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1					→ 1966
39A	X	01243.84.1	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	2					1966 →
40	●	07000.36.1	RIEMENHALTER RECHTS NECK STRAP HOLDER RIGHT	1					→ 1966
40A	X	07000.36.2	RIEMENHALTER RECHTS NECK STRAP HOLDER RIGHT	1					DAFUER / FOR THAT POS.40A+41 1966 →
41		07390.01.1	STEGPLATTE RECHTS WEB PLATE RIGHT	1					1966 →
42		08036.00.0	BUCHSE BUSHING	1					→ 1966
42A		03408.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,8 WASHER 0,8	1					1966 →
43		03408.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,8 WASHER 0,8	1					
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2						



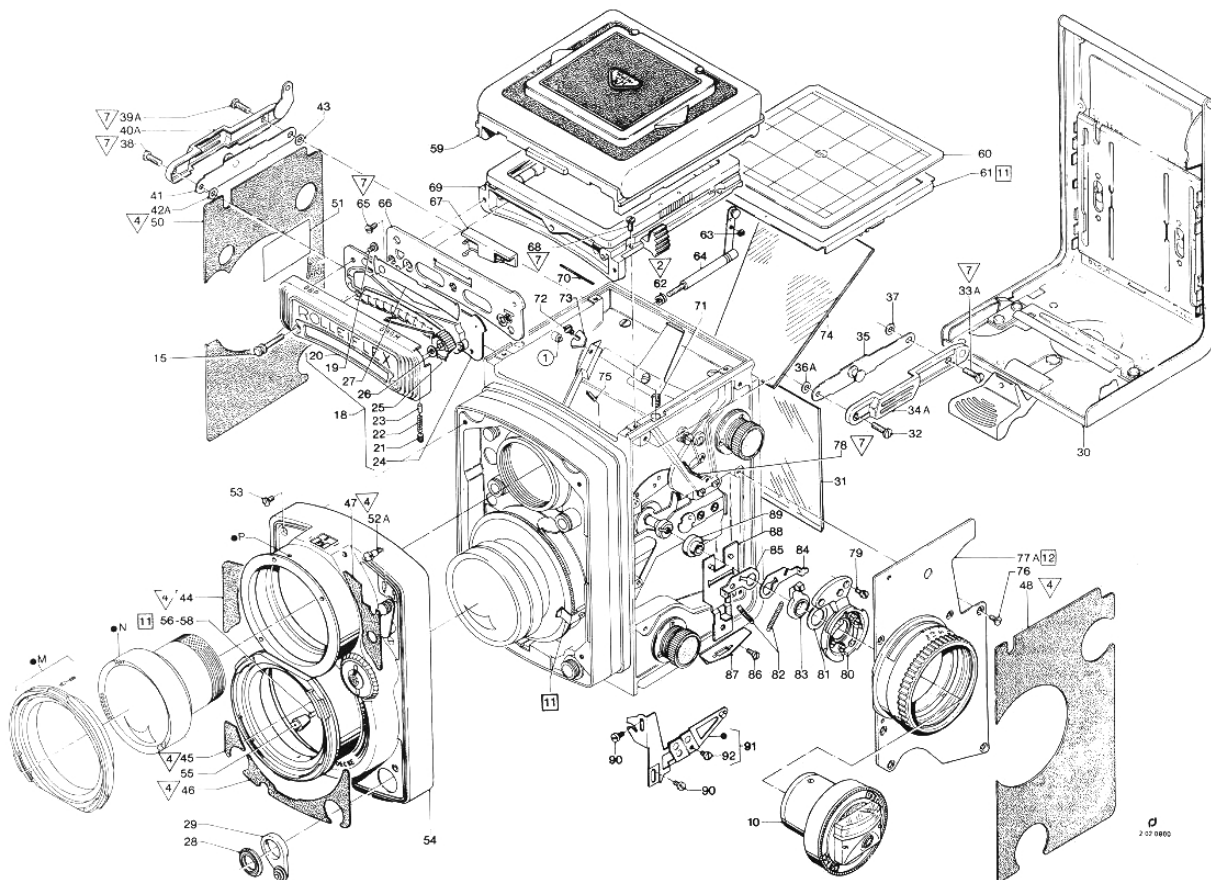
REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

5. Schildplatte Pos. 66 montieren. Mit Lehre Schildplatte sowie Rastung vom Sperrgriff Pos. 8 (2.08.0300) justieren bzw. prüfen.
6. Beim Einbau der Einstellseitenwand Pos. 77A auf richtigen Eingriff des Triebhebels Pos. 83, der Schwenkarme Pos. 84 und Pos. 85 achten.
Beachte:
 1. Gleichmäßige Öffnung der Schärfentiefeanzeige. Bei Bedarf an den Schwenkarmen durch Biegen justieren.
 2. Bei aufgesetztem Abschlusskasten Pos. 54 Spaltbreite (Blende $4 \pm 5,2$ mm) prüfen. Bei Bedarf an den Schwenkarmen durch Biegen justieren.
7. Mit Testfilm Funktion des Filmtransportes nachprüfen.
Beachte: Bei eingebauter Kurbelseitenwand 220 Pos. 101 mit Rollfilm 120 und 220 prüfen.
8. Hilfsscheibe und Hilfsauslösering Pos. 4 und Pos. 7 (2.04.0220) demontieren und Auslösering Pos. 98 sowie Kurbelabdeckscheibe Pos. 97 montieren.
9. Kurbelseitenwand anschrauben und das Federn des Filmschlüssels Pos. 112 prüfen.
10. Beim Aufsetzen der Kurbelseitenwand 220 Pos. 101 muss folgendes beachtet werden:
 1. Reglerknopf Pos. 6 (2.07.0220) auf Bildzahl „12“ stellen.
 2. Druckhebel Pos. 4 (2.07.0220) in Führungsnut vom Niet • L der Zählerrückstange Pos. 39 A (2.04.0221) einsetzen.
 3. Reglerknopf mehrmals betätigen, bis Kurbelseitenwand einwandfrei aufliegt.
Beachte: Schalt Nase vom Regler Pos. 48 (2.04.0221) muss an Reglerscheibe Pos. 5 (2.07.0220) anliegen.

5. Fit plate item 66. Adjust and check plate and engagement of locking handle item 8 (2.08.0300) with gauge.
6. When fitting adjustment side panel item 77A ensure correct engagement of drive lever item 83, of swivel arms item 84 and item 85.
Note:
 1. Adjust uniform opening of depth of field indicator. If necessary, at the swivel arms by bending.
 2. With terminal box item 54 in position check slit width ($f/4 \pm 5,2$ mm). If necessary, at the swivel arms by bending.
7. Check function of film advance with test film.
Note: Check item 101 with 120 and 220 roll film with 220 crank side panel fitted.
8. Disassemble auxiliary plate and auxiliary release ring item 4 and item 7 (2.04.0220) and assemble release ring item 98 together with crank cover plate item 97.
9. Screw on crank side panel and check spring action of film key item 112.
10. When fitting the 220 crank side panel item 101 the following must be observed:
 1. Set control knob item 6 (2.07.0220) to frame reading „12“.
 2. Insert thrust lever item 4 (2.07.0220) in guide slot of rivet • L of the counter disengagement rod item 39 A (2.04.0221).
 3. Operate control knob several times until crank side panel locates satisfactorily.
Note: Control lug of control item 48 (2.04.0221) must rest on control plate item 5 (2.07.0220).

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES				12-74	2.02.0802		
						WEITWINKEL-ROLLEIFLEX 12000.41.0			
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
				00	01	02	03	04	
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2						
44		07490.00.0	LEDERFOLIE LEATHER COVERING	1					
45		07492.00.1	LEDERFOLIE LEATHER COVERING	1					
46		07493.00.1	LEDERFOLIE LEATHER COVERING	1					
47		07491.00.0	LEDERFOLIE LEATHER COVERING	1					
48		07244.00.1	LEDERFOLIE LEATHER COVERING	1					
49	A	04242.00.2	LEDERFOLIE LEATHER COVERING	1	1				→ 1966
50		04289.00.0	LEDERFOLIE LEATHER COVERING	1	1	1	1		1965 →
51		03157.00.0	DECKSCHEIBE COVER PLATE	1					
52		01034.84.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1					→ 1971
52A		01034.84.1	ANSATZSCHRAUBE ★ SHOULDER SCREW	1					12.254 1971 → FUER / FOR POS. 49 V.BL 2.06.0802 12.254
53		01036.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3					
54		12600.43.0	ABSCHLUSSKASTEN KPL. ★ FRONT COVER CPL.	1					SIEHE / SEE 2.06.0800 04560.49.0-W001 W-SK315 + W-SK477
55		07519.00.2	AUSLOESEBOLZEN RELEASE PIN	1					
56		00773.82.0	ZYLINDERSTIFT 7,8 PIN 7,8	1					(WW)
57		00774.82.0	ZYLINDERSTIFT 8,0 PIN 8,0	1					(WW)
58		00775.82.0	ZYLINDERSTIFT 8,3 PIN 8,3	1					(WW)
59	X	12900.41.1	LICHTSCHACHT FOCUSING HOOD	1					SIEHE / SEE 2.08.0800
60	●	08047.00.0	STREUSCHEIBE ★ ★ FOCUSING SCREEN	1					DAFUER / FOR THAT 90164.41.1 11.072 - HS + 11.258 11.072 - 009A
61	X	12026.00.1	MASKE 12 MASK 12	1					
62		08013.00.0	NUTMUTTER SLOTTED NUT	1					08000.41.0-W008
63		10002.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1					
64		12000.06.0	SCHALTHEBEL SWITCH LEVER	1					
65		01036.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3					
66	X	08031.00.2	SCHILDPLATTE NAME PLATE CARRIER	1					L-8678
67	X	08000.13.2	KONTAKT CONTACT	1					
			FORTSETZUNG 3 CONTINUED 3						



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

11. Justierung der Planglaseinrichtung:

1. Planglas Pos. 31 einsetzen. Planglasrückwand Pos. 30 ansetzen. Druckplatte Pos. 25 (2.09.0800) in Stellung Planglas verstellen. Probefilm einlegen.
2. Rückwand schließen. Filmtransport betätigen, bis der Zählersperrhebel Pos. 42 (2.04.0221) bei Bild 1 in das Nockenrad Pos. 139 einfällt. Gleichzeitig muss der Sperrhebel Pos. 51 (2.04.0221) vom Zählersperrhebel betätigt werden, der jetzt den Abheber Pos. 50 (2.04.0221) freigibt. Der Druckstift Pos. 135-137 gibt nach und die Druckplatte kommt in Aufnahmestellung.
3. Rückwand öffnen und Prüfvorgang Punkt 2 mehrfach wiederholen.
Bei Bedarf: Sperrhebel Pos. 51 (2.04.0221) am langen Schenkel nachbiegen.
4. **Beachte:** Bei eingerastetem Abheber muss der Druckstift 0,7 mm unter der Filmgleitfläche liegen.
Bei Bedarf: Druckstift Pos. 135-137 mit anderer Länge verwenden.

12. Tastwerk justieren.

Ausrücker Pos. 122 in Fangstellung bringen. Tastwerklehre zwischen Fest- und Tastrolle schieben. Die erste Zunge darf das Tastwerk nicht auslösen. Der Zahn des Ausrückers muss einwandfrei hinter der Nase der Zugstange Pos. 37 (2.04.0221) liegen und darf bei Druck auf die Festrolle nicht abspringen. Bei weiterem Einschieben der Tastwerklehre (zweite Zunge) muss das Tastwerk auslösen, dadurch wird das Zählwerk freigegeben. Parallelität beider Rollen mit Zunge der Tastwerklehre prüfen.
Bei Bedarf: Tastwerkauslösung durch Verdrehen der Exzenterscheibe Pos. 8 (2.11.0220) justieren. Tastwerkauslösung mehrmals prüfen.

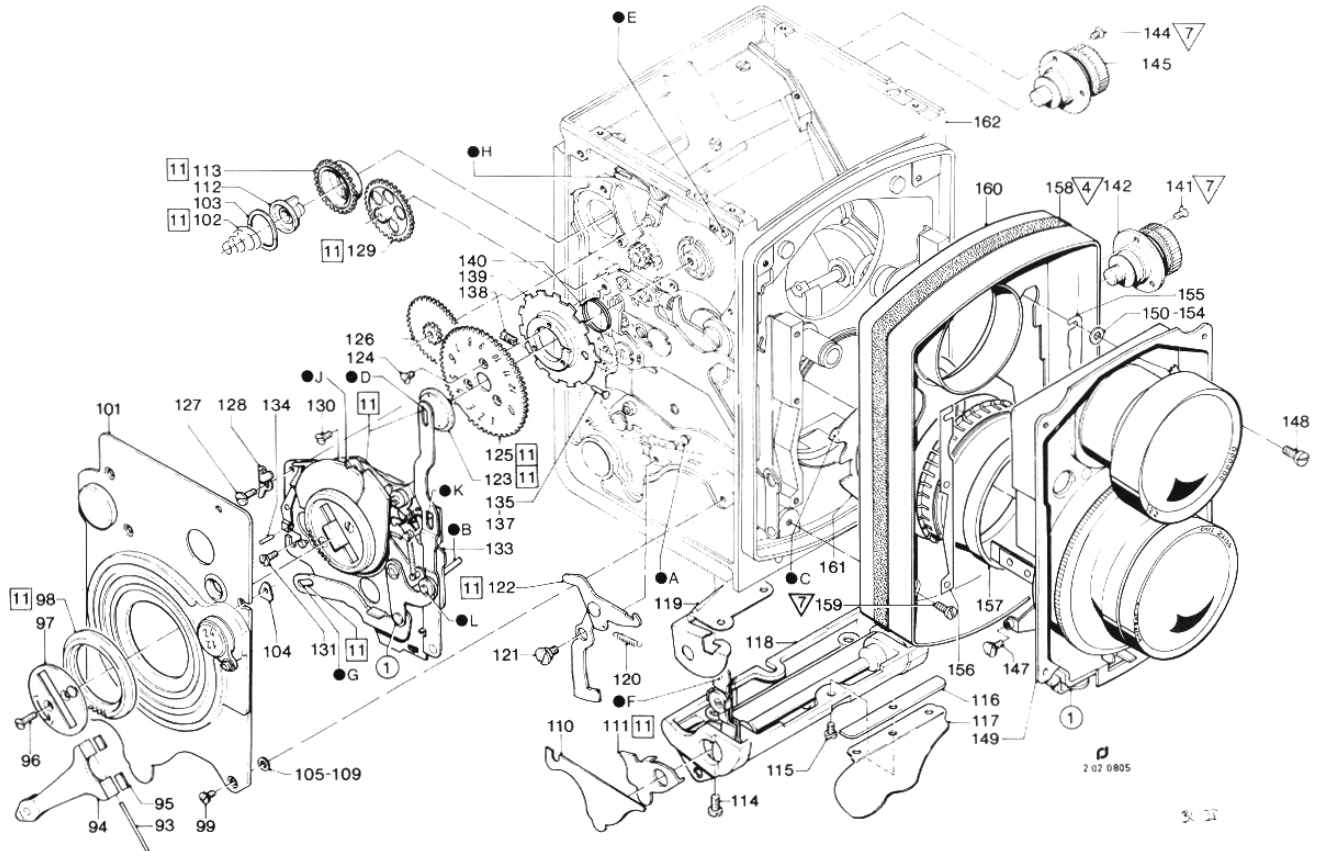
11. Adjustment of Plane Glass Device:

1. Insert plane glass item 31. Fit plane glass back item 30, adjust pressure plate item 25 (2.09.0800) to plane glass position.
Load with trial film.
2. Close back. Operate film advance until counter locking lever item 42 (2.04.0221) engages in cam-wheel item 139 at frame 1. At the same time locking lever item 51 (2.04.0221) of the counter locking lever must be actuated; it now releases lifting pawl item 50 (2.04.0221). Thrust pin item 135-137 gives way and the pressure plate moves into position of engagement.
3. Open back and repeat test operation point 2 several times.
If necessary: Bend the long limb of locking lever item 51 (2.04.0221).
4. **Note:** With lifting pawl engaged the thrust pin must lie 0,7 mm below the film slide-face.
If necessary: Use thrust pin item 135-137 of different length.

12. Adjusting film feeler mechanism.

Move disengagement member 122 to engagement position. Push film feeler mechanism gauge between fixed and film feeler roller. The first lug should not release the film feeler mechanism. The tooth of the disengagement member must rest properly behind the lug of the pull rod item 37 (2.04.0221) and should not spring off when the fixed roller is pressed. On further insertion of the film feeler mechanism gauge (second lug) the film feeler mechanism must release as a result of which the counter mechanism is released. Check parallelism of the two rollers with the lug of the film feeler mechanism gauge.
If necessary: Adjust film feeler mechanism release by rotating the eccentric plate item 8 (2.11.0220). Check film feeler mechanism release several times.

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES				12-74	2.02.0803			
						WEITWINKEL-ROLLEIFLEX 12000.41.0				
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
				00	01	02	03	04	05	
			FORTSETZUNG 3 CONTINUED 3							
68		01138.87.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	4						
69		12000.08.0	MATTSCHIEBENRAHMEN FOCUSING SCREEN FRAME	1						SIEHE / SEE 2.08.0300
70		75032.00.0	WOLLE 2,5DMR; 50GRAMM WOOL THREAD F. LIGHTSEAL	1						⊙ M →
71		08014.00.0	DRUCKFEDER SPRING	2						
72		01256.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						
73		04268.00.0	SPIEGELKLAMMER MIRROR CLAMP	2						
74		07265.00.0	SUCHERSPIEGEL VIEWFINDER MIRROR	1						
75	X	07266.00.1	SPIEGELANDRUCKFEDER MIRROR SPRING	1						
76		01246.85.0	FLACHKOPFSCHRAUBE PAN-HEAD SCREW	6						
77	●	12000.04.0	EINSTELLSEITENWAND FOCUSING SIDE PANEL	1						→ 1963
77A	●	12000.04.1	EINSTELLSEITENWAND FOCUSING SIDE PANEL	1						SIEHE / SEE 2.07.0800 1963 →
78		04639.00.0	DICHTUNGSSTREIFEN SEALING STRIP	1						SIEHE / SEE 2.07.0800
79		01260.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3						
80	X	04630.01.1	MESSGERÄTTTRÄGER METER MOVEMENT CARRIER	1						
81		04619.00.0	ABSTIMMSCHEIBE ADJUSTING WASHER	-						(NB)
82	X	04625.00.1	ZUGFEDER SPRING	2						
83		07418.00.0	TRIEBHABEL FOCUSING LEVER	1						
84	X	04627.00.2	SCHWENKARM RECHTS SWIVEL ARM RIGHT	1						
85	X	04626.00.2	SCHWENKARM LINKS SWIVEL ARM LEFT	1						
86		01307.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						
87		07570.00.0	FUEHRUNGSWINKEL GUIDE BRACKET	1						
88	X	04600.04.1	SCHIEBER M. STIFTEN SLIDER WITH PIN	1						
89	X	04623.00.1	BUCHSE BUSHING	1						
90	X	01018.82.2	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	2						
91		12400.11.0	UEBERTRAGUNGSSCHIEBER LINK SLIDER	1						
92		01019.82.0	-ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						
			FORTSETZUNG 4 CONTINUED 4							



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

13. Justieren und Prüfen von Verschlussaufzug und Filmtransport.

1. Verschlussaufzug justieren.

Bei ∞ -Einstellung die Filmtransportkurbel drehen. Hierbei wird über die Verschlussaufzugscheibe Pos. 24 (2.04.0220), Aufzugbügel mit Stütze Pos. 14 (2.03.0700) und Aufzugring Pos. 16 (2.05.0800) der Verschluss gespannt.

Filmtransportkurbel langsam soweit drehen, bis das Einfallen der Sperren im Verschluss deutlich zu hören ist. Der Aufzugring Pos. 16 (2.05.0800) muss sich jetzt noch um den „Verschlussüberzug“ weiterbewegen lassen.

Beachte: Verschlussüberzug ca. 0,5 mm. Der Spannung vom Verschluss darf jedoch das Verschlussgehäuse nicht berühren bzw. quetschen.

Bei Bedarf: Aufzugring an Ausgleichkurve Pos. 5 (2.03.0700) durch Verstellen der Exzenterbuchse Pos. 4 (2.03.0700) justieren.

Justierung in beiden Anschlagstellungen (∞ u. 0,6 m) prüfen.

2. Schlüsselrad Pos. 113, Zwischenrad Pos. 129 und Antriebsrad Pos. 21 (2.04.0220) auf einwandfreien Gang prüfen.

Bei Bedarf: Exzenterstift Pos. 66 (2.03.0700) einsetzen und Zahnspiel einstellen.

3. Reibrad Pos. 57 (2.03.0700) justieren. Leerspule in obere Spulenkommer einlegen. Justierscheibe Pos. 54 (2.03.0700) so verstellen, dass beim Betätigen des Filmtransportes das Reibrad erst mitgenommen wird, wenn man leicht gegen die Leerspule drückt.

13. Adjusting and checking shutter cocking mechanism and film advance

1. Adjusting shutter cocking mechanism. Turn the film advance crank at ∞ setting. On doing so the shutter will be cocked by means of the shutter cocking plate item 24 (2.04.0220), cocking bar with support item 14 (2.03.0700) and cocking ring item 16 (2.05.0800). Turn film advance crank slowly until engagement of the locks in the shutter can clearly be heard. It must now be possible to move cocking ring item 16 (2.05.0800) on by the „additional shutter travel“.

Note: Additional shutter travel approx. 0.5 mm. The tension ring of the shutter should not, however, touch or squash the shutter housing.

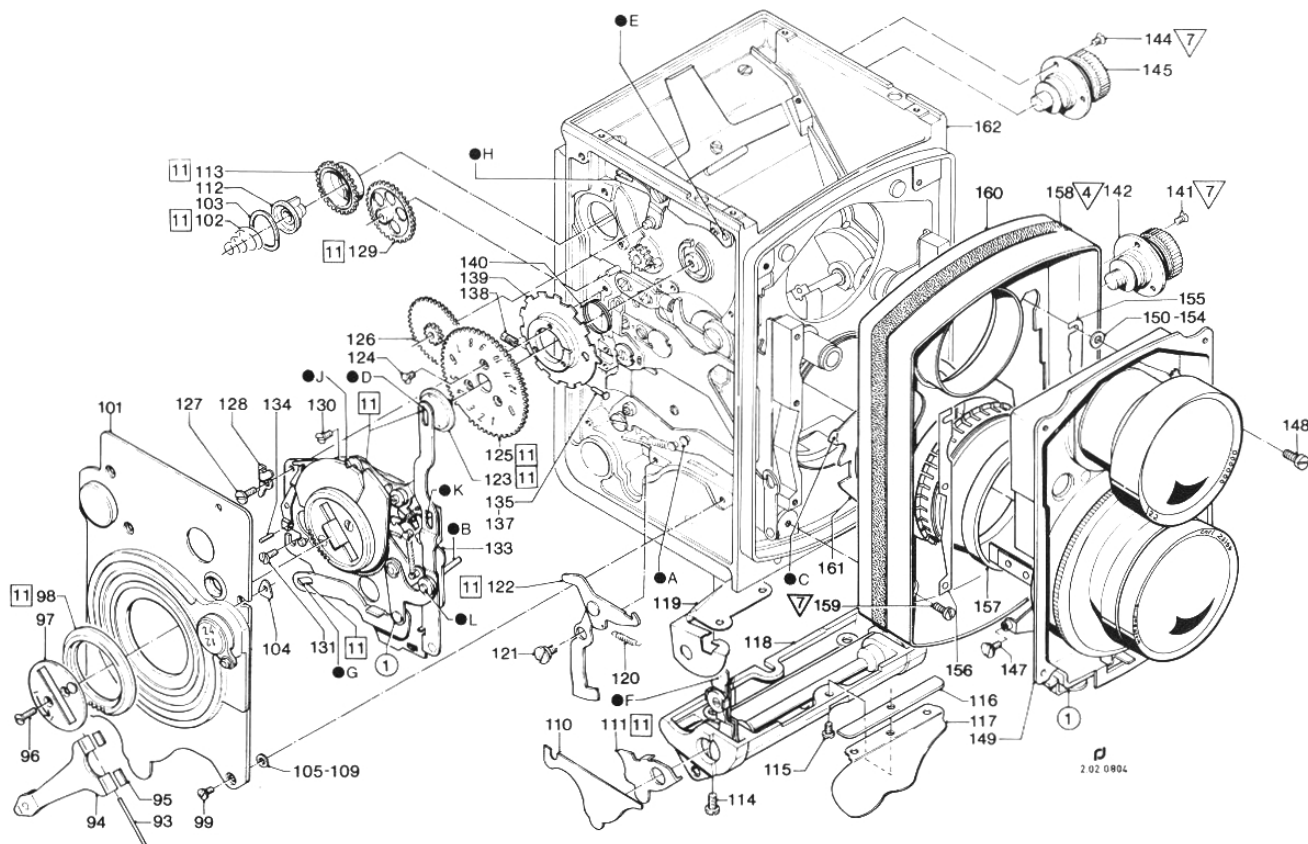
If necessary: Adjust cocking ring at correction cam item 5 (2.03.0700) by adjusting eccentric bush item 4 (2.03.0700).

Check adjustment in both end positions (∞ and 0,6 m).
2. Check key gear item 113, intermediate gear item 129 and drive gear item 21 (2.04.0220) for proper travel.

If necessary: Insert eccentric pin item 66 (2.03.0700) and adjust tooth backlash.

3. Adjust friction wheel item 57 (2.03.0700). Insert empty spool in top spool compartment, adjust adjusting plate item 54 (2.03.0700) so that on operating the film advance the friction wheel is only driven when light pressure is exerted on the empty spool.

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES					12-74	2.02.0804	
							WEITWINKEL-ROLLEIFLEX 12000.41.0		
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
				00	01	02	03	04	
			FORTSETZUNG 4 CONTINUED 4						
93		00754.82.0	ZYLINDERSTIFT PIN	1					4000 ZUS 6 - W014
94	X	07000.29.1	FILMTRANSPORTKURBEL FILM TRANSPORT CRANK	1					
95	X	07126.00.1	BREMSPLAETTCHEN, KORK BRAKE WASHER CORK	2					
96	X	01012.84.1	LINSENENKSCHRAUBE RAISED-CSK. SCREW	2					
97	X	07100.01.1	KURBELABDECKSCHEIBE CRANK COVER PLATE	1					
98		07128.00.0	AUSLOESERING RELEASE RING	1					
99		01246.85.0	FLACHKOPFSCHRAUBE PAN-HEAD SCREW	5					
100		07000.18.2	KURBELSEITENWAND FILM TRANSPORT. SIDE PANEL	1	1				→ 1966
100A		07000.18.3	KURBELSEITENWAND FILM TRANSPORT. SIDE PANEL	1	1				SIEHE / SEE 2.07.0200 1966 →
101		07279.41.0	KURBELSEITENWAND 220 FILM TRANSP. SIDE PANEL 220			1	1		SIEHE / SEE 2.07.0200 1965 →
102		08075.00.0	KEGELFEDER SPRING	1					
103		04196.00.0	FEDERSCHEIBE SPRING WASHER	1					
104		07241.00.0	UNTERLEGPLAETTCHEN PLATE	-					(NB)
105		03400.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,05 WASHER 0,05	-					(NB)
106		03401.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,1 WASHER 0,1	-					(NB)
107		03402.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,2 WASHER 0,2	-					(NB)
108		03403.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,3 WASHER 0,3	-					(NB)
109		03404.00.0	UNTERLEGSCHEIBE 0,4 WASHER 0,4	-					(NB)
110		04249.00.0	DICHTUNGSBLECH SEAL PLATE	1					
111	X	04225.00.1	LICHTSCHUTZPLATTE LIGHT SEAL	1					
112		08000.18.0	FILMSCHLUESSEL FILM KEY	1					
113		04195.00.0	SCHLUESSELRAD KEY GEAR	1					
			FORTSETZUNG 5 CONTINUED 5						



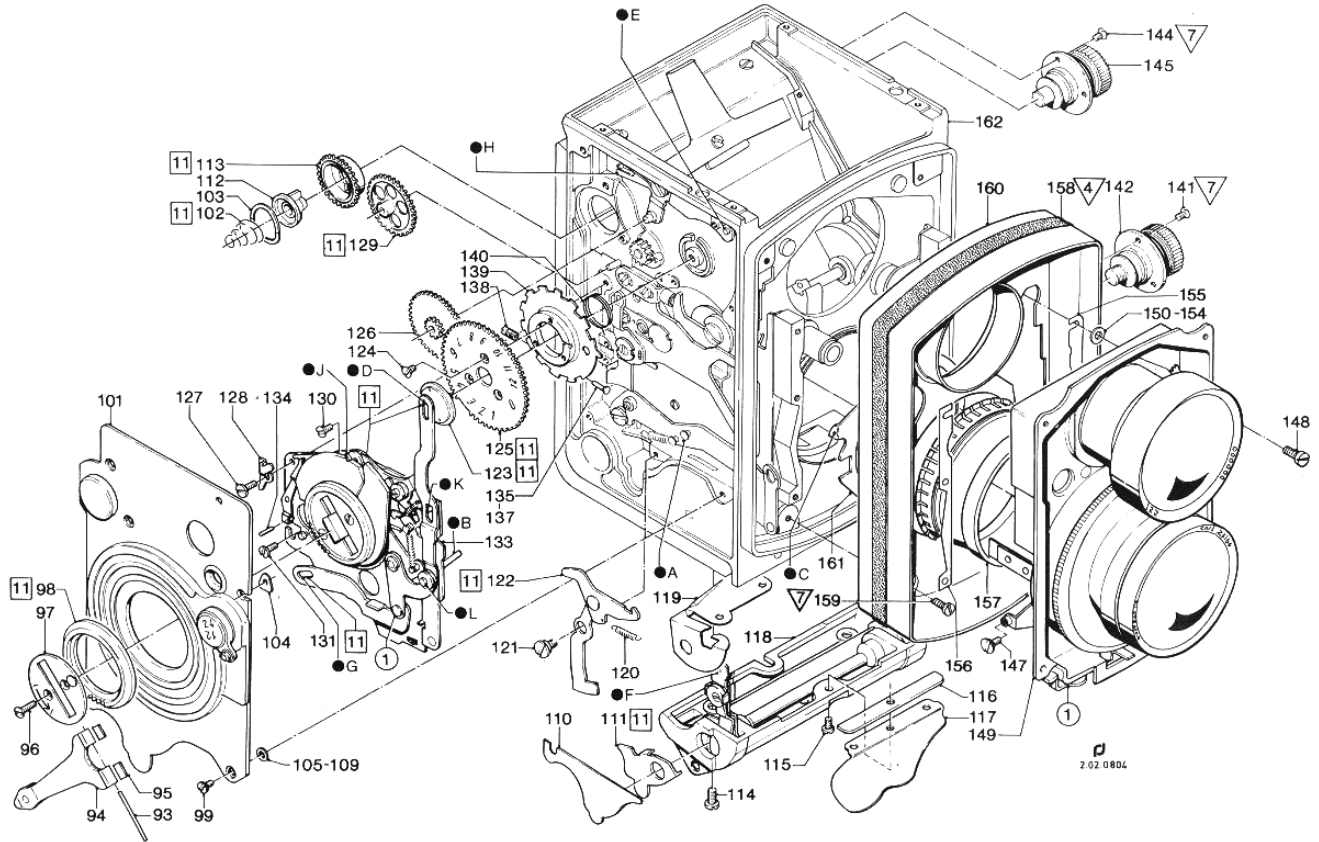
REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

4. Eingriff des Gr.-Zwischenrades Pos. 126 in Zählrad Pos. 125 justieren.
Die Zähne des kleinen Ritzels vom Gr.-Zwischenrad müssen gut in die Zähne vom Zählrad eingreifen. Bei Bedarf am Stützschenkel ● H des Schwenkhebels justieren.
5. Funktion des Zählrades Pos. 125 prüfen.
In Anschlagstellung der Filmtransportkurbel das Gr.-Zwischenrad Pos. 126 ausheben, Zählrad bis Anschlag „12“ drehen und wieder loslassen. Das Zählrad muss einwandfrei auf „0“ zurückspringen.
Beachte: Höhenspiel zwischen Lagerschraube Pos. 123 und Zählrad darf nur gering sein.
6. Zählersperrhebel Pos. 42 (2.04.0221) justieren.
Rückwand ansetzen. Zählersperrhebel wird jetzt von Zählerausrückstange Pos. 39 A (2.04.0220) über Zugstange Pos. 37 (2.04.0221) und Ausrücker Pos. 122 angehoben, gleichzeitig kommt das Gr.-Zwischenrad Pos. 126 und das Zählrad Pos. 125 ausser Eingriff.
Die Nase ● J am Anschlaghebel des Zählersperrhebels muss jetzt ca. 0,2 mm über Lauffläche der Segmentscheibe Pos. 10 (2.04.0220) stehen.
Bei Bedarf: Nase ● K vom Zählersperrhebel biegen. Filmtransportkurbel drehen und prüfen, ob Nase ● J des Anschlaghebels unter Anschlagsscheibe Pos. 11 (2.04.0220) hindurchgeht.
Bei Bedarf: Nase ● J entsprechend abfeilen oder Anschlag biegen.
7. Filmtransportkurbel soweit drehen, bis die Segmentscheibe den Blick auf den Eingriff von Sicherungshebel Pos. 40 (2.04.0221) und Sperrhaltehebel Pos. 44 (2.04.0221) freigibt.
Der Zählersperrhebel liegt jetzt am Nockenrad Pos. 139 an und hebt den Sperrhaltehebel max. 0,2 mm an.

4. Adjust engagement of the large intermediate gear item 126 in counter wheel item 125.
The teeth of the small pinion of the large intermediate gear must engage properly in the teeth of the counter wheel. If necessary, adjust at the support limb ● H of the swivel lever.
5. Check function of counter wheel 125.
With the film advance crank in end position lift out the large intermediate gear item 126 turn counter wheel to „12“ stop and release again. The counter wheel must spring back to „0“ properly.
Note: Vertical play between bearing screw item 123 and counter wheel should be minimal.
6. Adjust counter locking lever item 42 (2.04.0221).
Fit back. Counter locking lever will now be raised by counter disengagement rod item 39 A (2.04.0220) by means of pull rod item 37 (2.04.0221) and disengagement member item 122, at the same time the large intermediate gear item 126 and the counter wheel item 125 will be disengaged.
The lug ● J on the stop lever of the counter locking lever must now be approximately 0,2 mm above the contact face of the segment plate item 10 (2.04.0220).
If necessary: Bend lug ● K of counter locking lever.
Turn film advance crank and check that lug ● J of the stop lever passes under stop plate item 11 (2.04.0220).
If necessary: File down lug ● J as required or bend stop.
7. Turn film advance crank until the segment plate exposes the engagement of locking lever item 40 (2.04.0221) and lock retainer lever item 44 (2.04.0221).
The counter locking lever will now rest on cam wheel item 139 and will raise the lock retainer lever by a maximum of 0.2 mm.

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES					12-74	2.02.0805	
							WEITWINKEL-ROLLEIFLEX 12000.41.0		
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
				00	01	02	03	04	05
			FORTSETZUNG 5 CONTINUED 5						
114		01277.87.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2					
115		01241.87.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1					
116		04224.00.0	UNTERLAGE SHIM	-					(NB)
117		04223.01.0	DRUCKFEDER SPRING	1					
118	A	07000.28.2	TASTWERK (PLANGLAS) FEEL.MECH.OPT. FLAT GLASS	1					SIEHE / SEE 2.11.0220 L-1949+ 4205-W010M
119	X	04226.00.1	LICHTSCHUTZBLECH LIGHT SEAL	1					
120		04185.00.0	FEDER SPRING	1					
121		01250.82.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1					
122		04000.31.0	AUSRUECKER TRIP LEVER	1					
123		04168.00.0	LAGERSCHRAUBE BEARING SCREW	1					4168-W010M
124		01007.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3					
125		04167.00.0	ZAEHLRAD COUNTER DISC	1					
126		04000.30.0	GROSSES ZWISCHENRAD INTERM. GEAR	1					
127		01139.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1					
128		07155.00.0	HALTEWINKEL BRACKET	1					
129		04190.00.0	ZWISCHENRAD INTERMEDIATE GEAR	1					
130		01249.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	1					
131		01139.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1					
132	●	07150.41.0	MONTAGEPLATTE PLAN, KPL. MECHANISM PLATE PLAN, CPL	1		1			→ 1965 DAFUER / FOR THAT POS. 132A
132A		07150.41.1 01	MONTAGEPLATTE PLAN (220) MECHANISM PLATE PLAN(220)	1		1			1965 → SIEHE / SEE 2.04.0220
133	●	07150.41.1 02	MONTAGEPLATTE PLAN +220 MECHANISM PLATE PLAN +220			1	1		1965 → SIEHE / SEE 2.04.0220
134		00713.00.0	KEGELSTIFT PIN	2					
135		07157.00.0	DRUCKSTIFT 7,8 PIN 7,8	1					(WW)
136		07157.68.0	DRUCKSTIFT 7,95 PIN 7,95	1					(WW)
137		07157.69.0	DRUCKSTIFT 8,1 PIN 8,1	1					(WW)
138		07156.00.0	FUEHRUNGSBUCHSE GUIDE BUSHING	1					
139		04160.00.0	NOCKENRAD CAM PLATE	1					
140		04161.00.0	SCHRAUBENFEDER SPRING	1					
			FORTSETZUNG 6 CONTINUED 6						



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

Den Zählersperrhebel jetzt mehrmals springen lassen, der Sperrhaltehebel darf dabei den Sicherungshebel nicht freigeben.

Bei Bedarf: An Übertragungsnase des Zählersperrhebels zum Sperrhaltehebel justieren.

8. Justieren der Filmtransportfreigabe zur Verschlussauslösung.

Filmtransportkurbel und Zählrad Pos. 125 bei abgenommener Rückwand drehen, bis der Zählersperrhebel Pos. 42 (2.04.0221) in die erste Nocke des Nockenrades Pos. 139 einfällt. Dadurch wird das Antriebsrad Pos. 21 (2.04.0220) gesperrt. Gleichzeitig muss der Sicherungshebel Pos. 40 (2.04.0221) in die Sperrverzahnung des Antriebsrades einfallen. Filmtransportkurbel auf Anschlag zurückdrehen; dabei wird der Zählersperrhebel durch die Kurve der Segmentscheibe Pos. 10 (2.04.0220) aus der Sperrverzahnung ausgehoben. Verschluss langsam über den Auslösering Pos. 18 (2.05.0800) auslösen.

Der Sicherungshebel muss bis unmittelbar vor Auslösung des Verschlusses vom Sperrhaltehebel gehalten werden.

Bei Bedarf: Am Justierschlitz vom Sperrhaltehebel justieren.

Nach Verschlussauslösung den Auslösering weiter bis zum Anschlag drücken.

Dabei darf der Niet vom Auslösesperrhebel Pos. 34 (2.04.0221) nicht am Langloch der Montageplatte anliegen.

Bei Bedarf: Am Auslösering justieren.

Justierung in beiden Anschlagstellungen (∞ u. 0,6 m) prüfen.

9. Die Segmentscheibe Pos. 10 (2.04.0220) muss einwandfrei federn.

Bei Bedarf: Ringfeder Pos. 8 (2.04.0220) richten oder zusätzliche Zwischenlegscheibe Pos. 6 (2.04.0220) auflegen.

Now allow counter locking lever to spring several times; the lock retainer lever should not release the locking lever when this happens.

If necessary: Adjust at the transmission lug of the counter locking lever in relation to the lock retainer lever.

8. Adjustment of film advance release in relation to shutter release.

Turn film advance crank and counter wheel item 125 with back removed until the counter locking lever item 42 (2.04.0221) engages in the first cam of the cam wheel item 139. As a result the drive gear item 21 (2.04.0220) will be locked. At the same time the locking lever item 40 (2.04.0221) must engage in the locking teeth of the drive gear. Turn film advance crank back to stop; in doing so the counter locking lever will be lifted out of the locking teeth by the cam of the segment plate item 10 (2.04.0220). Release shutter slowly by means of release ring item 18 (2.05.0800).

The locking lever must be held in position by the lock retainer lever until immediately before release of the shutter.

If necessary: Adjust at adjusting slot of lock retainer lever.

After shutter release push release ring into stop. In doing so the rivet of the release locking lever item 34 (2.04.0221) should not rest on the slot of the mounting plate.

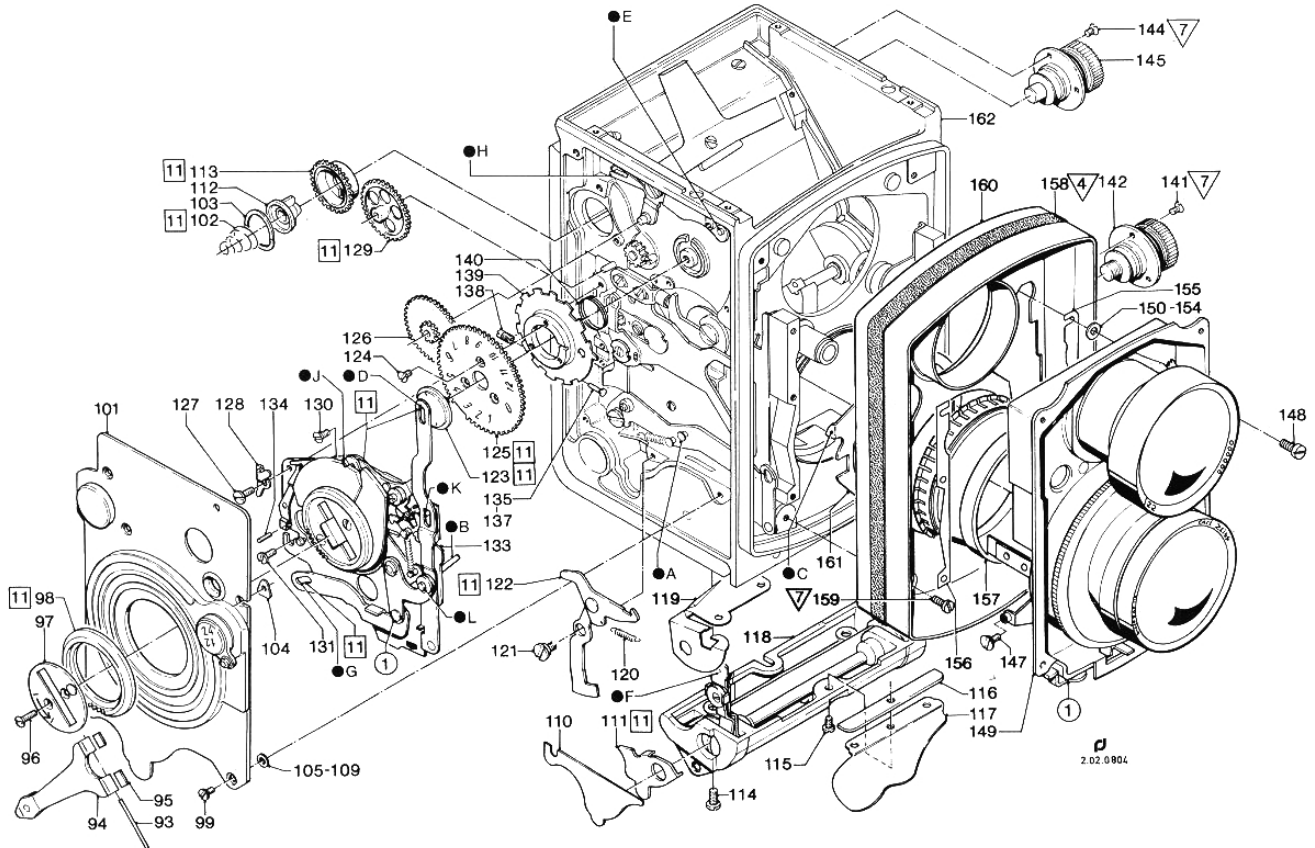
If necessary: Adjust at release ring.

Check adjustment in both end positions (∞ and 0.6m).

9. The segment plate item 10 (2.04.0220) must spring properly.

If necessary: Rectify annular spring item 8 (2.04.0220) or fit additional shim item 6 (2.04.0220).

Rollei Service		ERSATZTEILLISTE PARTSBOOK LISTE DE PIÈCES				12-74	2.02.0806			
						WEITWINKEL-ROLLEIFLEX 12000.41.0				
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE					BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
				00	01	02	03	04		05
			FORTSETZUNG 6 CONTINUED 6							
141		01212.84.0	LINSENENKSCHRAUBE RAISED-CSK. SCREW	3						
142		17000.11.0	RUECKSPULKNOPF REWIND KNOB	1						
143	X	07058.00.1	-BELEDERUNG LEATHER COVERING	1						
144		01212.84.0	LINSENENKSCHRAUBE RAISED-CSK. SCREW	3						
145		17000.10.0	FEDERKNOPF SPOOL KNOB	1						
146	X	07058.00.1	-BELEDERUNG LEATHER COVERING	1						
147	X	01152.82.1	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1						
148		01263.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	6						
149	●	12400.41.0	OBJEKTIVTRAEGER ★ ★ ★ ★ LENS CARRIER	1						SIEHE / SEE 2.05.0800 75030.41.0 - W002 L-5074/001 + L-5273/002 11.072 - HS + 11.258 20.021 + 20.083 20.006 + 20.502 (NB)
150		03404.00.0	UNTERLEGSCHLEIBE 0,4 WASHER 0,4	-						
151		03403.00.0	UNTERLEGSCHLEIBE 0,3 WASHER 0,3	-						(NB)
152		03402.00.0	UNTERLEGSCHLEIBE 0,2 WASHER 0,2	-						(NB)
153		03401.00.0	UNTERLEGSCHLEIBE 0,1 WASHER 0,1	-						(NB)
154		03400.00.0	UNTERLEGSCHLEIBE 0,05 WASHER 0,05	-						(NB)
155		07216.00.0	AUSGLEICHLAISTE 0,1 SHIM 0,1	-						(NB)
156		07208.71.0	AUSGLEICHLAISTE 0,1 SHIM 0,1	-						(NB)
157		12000.03.0	DICHTUNGSSTUTZEN LIGHT SEAL TUBE	1						04000.44.2 - W002 04790.41.0 - W013
158		12014.00.1	BELEDERUNG LEATHER COVERING	1						
159		01087.82.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	4						
160		12000.02.0	ABDECKKASTEN COVER FRAME	1						
161		07024.00.0	KOERPERRING HOUSING RING	1						
162	●	12000.70.0	ROLLEIFLEX W.W. TEILM. ROLLEIFLEX, PREASSY	1						SIEHE / SEE 2.03.0700

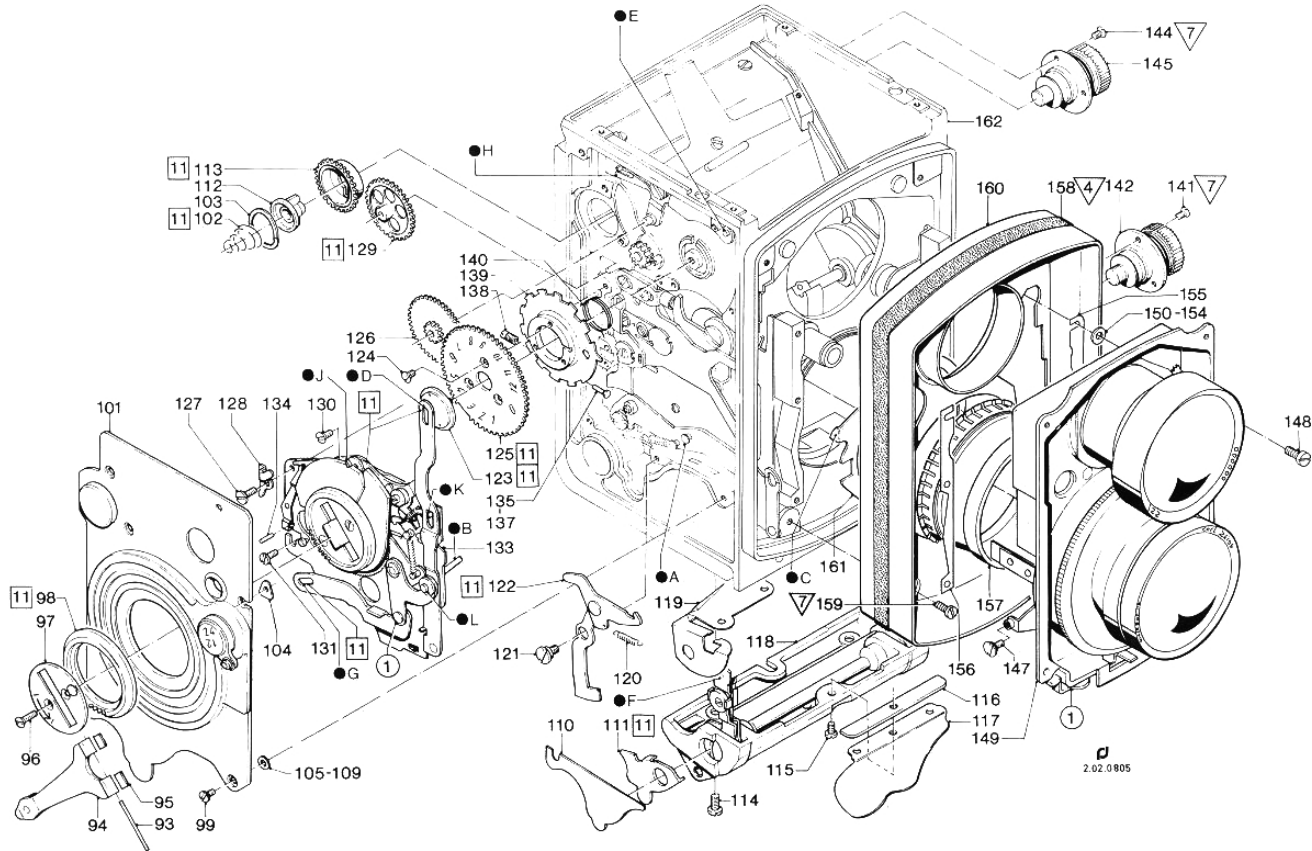


REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

10. Auslösering Pos. 98 betätigen. Zählersperrhebel Pos. 42 (2.04.0221) muss in Antriebsrad Pos. 21 (2.04.0220) einfallen. Die Filmtransportkurbel muss sich rückwärts drehen lassen, hierbei schiebt sich die Nase ● J vom Anschlaghebel unter der Anschlagscheibe Pos. 11 (2.04.0220) durch.
14. Einbau vom Tastwerk Pos. 118.
1. Lichtschutzblech Pos. 119 an Tastwerk ansetzen, Ausrücker Pos. 122 unter Lichtschutzblech schieben, Teile gemeinsam in Kamerakörper einsetzen. **Beachte:** Mit Tastwerk Pos. 118 wird gleichzeitig der Gleitrollenhalter Pos. 49 (2.03.0701) und Blattfeder Pos. 48 (2.03.0701) eingesetzt.
 2. Mitnehmerstift vom Tasthebel ● F in Langloch ● G der Zugstange einsetzen.
 3. Tastwerk muss gleichmässigen Seitenabstand im Kamerakörper haben.
 4. Gleitrollenhalter Pos. 49 (2.03.0701) muss 0,5 mm unter Filmgleitfläche liegen. Hub vom Gleitrollenhalter mit Planglas Pos. 31 prüfen.
15. Beim Einsetzen der Montageplatte Pos. 133 muss folgendes beachtet werden:
1. Aufzugarm der Verschlussaufzugscheibe Pos. 24 (2.04.0220) in Niet ● A vom Aufzugbügel einhängen.
 2. Der Stift ● B vom Auslösesperrhebel muss unter Nase ● C vom Körperring Pos. 161 eingesetzt werden.
 3. Langloch ● D der Zählerrückstange muss über Niet ● E vom Schwenkhebel gesetzt werden.

10. Operate release ring item 98 counter locking lever item 42 (2.04.0221) must engage in drive gear item 21 (2.04.0220). It must be possible to turn the film advance crank backwards; on doing so lug ● J of the stop lever will be pushed under stop plate item 11 (2.04.0220).
14. Fitment of film feeler mechanism item 118.
1. Place light protection plate item 119 on feeler mechanism, push disengagement member item 122 under light protection plate. Insert units together in camera body. **Note:** With film feeler mechanism item 118 simultaneously insert guide roller item 49 (2.03.0701) and leaf spring item 48 (2.03.0701).
 2. Insert driver pin of film feeler lever ● F in slot ● G of pull rod.
 3. Film feeler mechanism must have uniform lateral clearance in the camera body.
 4. Guide roller bracket item 49 (2.03.0701) must locate 0.5 mm below film slideface. Check travel of guide roller bracket with plane glass item 31.
15. When inserting mounting plate item 133 note the following:
1. Engage cocking arm of shutter cocking plate item 24 (2.04.0220) in rivet ● A of the cocking bar.
 2. Pin ● B of the release locking lever must be inserted under lug ● C of the body ring item 161.
 3. Slot ● D of the counter disengagement rod must be placed over rivet ● E of the swivel lever.



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

16. Abnehmen bzw. Aufsetzen des Objektivträgers.
Beachte: Lage der Ausgleichleisten Pos. 155 und Pos. 156 sowie Scheiben Pos. 150-154 unter dem Objektivträger, da sonst die Auszugslänge völlig neu justiert werden muss.
1. Objektivträger Pos. 149 auf Gleitschienen setzen.
Beachte: Objektivträger darf nicht kippen. Objektivträger mit Zylinderschrauben Pos. 148 festschrauben und Triebgang prüfen.
2. **Optische Achse mit Messtisch prüfen:**
Toleranz: 0,05 mm diagonal über Filmgleitfläche gemessen.
Bei Bedarf: Mit Scheiben Pos. 150-154 ausgleichen.
3. ∞ -**Einstellung** des Aufnahmeobjektives am Kollimator bei Blende 5,6 **prüfen:**
 ± 5 Teilstriche (75/80 Skala).
Bei Abweichungen kann der Anschlag der Einstellkurven nachgestellt werden.
17. Körperring Pos. 161 auf Ebenheit und leichten Gang prüfen.

16. Removing or fitting lens carrier.
Note: Position of shims item 155 and item 156 and washers items 150-154 under the lens carrier as otherwise the extension length must be adjusted again completely from the beginning.
1. Place lens carrier item 149 on sliding rails.
Note: Lens carrier should not tilt. Secure lens carrier with cheese head screws item 148 and check rack and pinion.
2. **Check optical axis** with test bench:
Tolerance: 0,05 mm measured diagonally across film slide face.
If necessary: Adjust with washer items 150-154.
3. **Check ∞ setting** of the taking lens on the Collimator at f/5,6: ± 5 graduations (75/80 scale).
With deviations the stop of the adjusting cams can be adjusted.
17. Check body ring item 161 for flatness and freedom of movement.

